

# EN71-14:2018家用蹦床玩具CE认证办理机构

产品名称	EN71-14:2018家用蹦床玩具CE认证办理机构
公司名称	深圳市商通检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道马安堂社区布龙路227号 格泰隆工业园A栋厂房一层110号
联系电话	13635147966

## 产品详情

欧盟委员会决定2019/1254于2019年7月22日发布。该决定协调了修订后的玩具蹦床标准EN71-14:2018。只有协调标准才能用于证明符合欧盟玩具指令2009/48/EC。之前的版本EN71-14:2014+A1:2017可使用至2020年1月22日。

### 埋地蹦床

以前，埋地蹦床被排除在外，这些玩具需要由指定机构进行 EC 类型检查。现在 EN 71-14:2018 是统一的埋地蹦床可以通过遵守标准来表明合规性。

埋地蹦床是一种蹦床，根据制造商的说明，在安装过程中需要挖一个洞。埋地蹦床有两种类型：

凸起的埋地蹦床，框架高于地面

地面平整埋地蹦床，框架与地面齐平

高架埋地蹦床需要配备围栏，地面平整的埋地蹦床需要配备围栏或在跳跃区边缘外提供一米宽的柔软表面。

### 垫偏转系数

垫子挠度系数是用于计算用于测试垫子挠度的质量的乘数。考虑到静态和动态力，目的是确保在用户弹跳时垫子不会接触地面。先前版本的 EN 71-14 规定所有蹦床的乘数为 2.5。修订后的标准现在将该系数设置为 5.0，但迷你蹦床除外，其系数仍为 2.5。与非埋地蹦床相比，埋地蹦床对大偏转状态下到地面的剩余距离的要求更为严格。对于埋地蹦床，考虑了蹦床孔中碎片回填的一些影响。

此外，在以下部分对标准进行了更改：

- 1.定义
- 2.蹦床类别
- 3.蹦床搭建
- 4.材料的耐久性
- 5.手指夹伤
- 6.垫子挠度
- 7.用于评估埋地蹦床正确孔深的工具
- 8.警告、标记和使用说明
- 9.测试方法
- 10.基本原理

EN71-14:2018标准的主要修订是在范围内增加了埋地蹦床。埋地蹦床目前在需要型式批准的名单上。一旦标准EN71-14:2018在欧盟官方公报(OJEU)上发布，根据此新标准进行的测试可以推定符合以下标准，而不是将埋地蹦床提交给公告机构进行型式检查。

对新EN71-14:2018的更改总结如下：

- 1.在第1条中，“地下埋地家用蹦床”的范围从排除清单中删除，因为埋地蹦床现已包含在新标准中。
- 2.修改了第3条中“围栏”的定义；并增加以下定义：“埋地蹦床”、“高架埋地蹦床”、“地面蹦床”、“非埋地蹦床”、“裙边”、“跳跃区”、“塌陷”。
- 3.“蹦床类别”的标准已修改并从第4.2条移至第4条。
- 4.根据第5.2条——蹦床结构的一般要求（一般要求从第4条移至第5条），进行了以下修订：
  - a、小型蹦床不再只供室内使用，现在要求所有小型蹦床配备防滑脚；
  - b、增加了“高架埋地蹦床”和“地面蹦床”的新要求
  - c、对于“非埋地蹦床”，现在可以使用符合新增要求的特定裙边；
  - d、对于“高架埋地蹦床”，垫子与地面之间的区域应封闭。
- 5.第5.3条-材料的耐久性增加了两项新的豁免。表面处理厚度 50微米或按照ENISO1461要求进行处理的热镀锌零件可以免除这些要求。
- 6.根据第5.4条－诱捕，进行了以下更改。
  - a、手指夹住要求已从弹跳期间可触及的任何刚性开口修改为仅位于垫子上方1m或更多处的开口（从垫

子中心测量)

b、活动玩具的头部和颈部卡扣要求已与EN71-8:2018保持一致。

7.在第5.10条——垫子挠度下增加了对埋地蹦床的要求。

8.添加了新的子条款5.12 – 评估埋地蹦床正确孔深的工具。

9.第6条——警告、标记和说明（从第5条移至第6条）已修订。主要修订包括增加对埋地蹦床的警告和删除几个必需的警告。

10.根据第7条——测试方法（从第6条移至第7条），进行了以下更改：

a在第7.1.2条 – 外壳和杆冲击强度测试中添加了澄清。测试时应封闭入口，修改图形；

b对第7.4条——组件测试进行了一些小的修改；

c在第7.5条——耐久性试验中，增加了埋地蹦床与土壤接触的金属部件的试验方法；

d对第7.6条——垫子挠度测试进行了修订，包括增加了对埋地蹦床的测试；

e新增7.8条挡土墙系统试验。

11.在附录A中，对范围、一般、外壳、材料耐用性、垫子挠度以及产品上的警告和标记的基本原理进行了修订。在裙子上插入了一个新的基本原理，以防止儿童、动物或物体进入垫子下面。

12.附录ZA – 标准与玩具安全指令基本要求之间的关系已根据标准修订版进行更新。

13.在参考书目下，只保留了澳大利亚标准AS4989:2015，家用蹦床——安全方面。

商通检测提供广泛的服务，以确保您的产品符合欧盟玩具安全指令，提供培训、安全/风险评估、技术文件检查、标签审查、根据统一标准进行测试、SVHC 筛选、检查和审计。