

# 舟山缠绕管 桓通管业 排水缠绕管

产品名称	舟山缠绕管 桓通管业 排水缠绕管
公司名称	江苏桓通环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市春城镇句茅路边东头山8号
联系电话	13505291399 13505291399

## 产品详情

01HDPE无毒，优良的抗冲击、抗压性能、耐化学腐蚀02耐老化：管材通常为黑色，可承受在存放、施工过程中太阳的暴晒03优良的耐磨性能：比钢管、水泥管都耐磨，排水快速，流量大04可按照客户要求定制长度，减少管材连接数量，避免污水渗漏造成的环境污染05连接方便快捷：采用先进的电热熔链接，任意的管材长度与管件熔合为一体，彻底避免污水渗漏06与传统水泥管相比，节省了施工费用和大部分基础费用，使得综合造价低于传统水管造价

HDPE中空壁缠绕管是以\*\*\*的高密度聚乙烯（HDPE）为材料，采用特殊挤出工艺在热熔融状态下缠绕成型，聚乙烯缠绕管，同时熔接成整体制成的管道。适用场景 市政工程、道路工程、工业、建筑工程、垃圾填埋场、大型港口、码头工程、大型机场、体育运动场所、水利工程、矿场、通讯用管、水储存系统、农业工程。

### HDPE中空壁缠绕管产品说明

HDPE中空壁缠绕管是一种以高密度聚乙烯（HDPE）为原料，采用热态缠绕成型工艺制成的结构壁管材，符合国jia标准《埋地用聚乙烯（PE）结构壁管道系统》第2部分：《聚乙烯缠绕结构壁管材》（GB/T19472.2-2004）的要求。

#### 1.4.真空成型：

di一挤出机挤出来的树脂熔化料，在工作温度180 的条件下，通过真空成型模具将熔化料定型成空心塑料异型矩管，排水缠绕管，然后输送到冷却机。

#### 1.5.冷却：

该流程中分两种冷却方式：（1）通过喷淋水箱将注塑机传递的异型矩管进行喷淋冷却，舟山缠绕管，一般是冷却后温度为50 ，（主要是指矩形管壁表层温度）。（2）通过传递流程让矩型管自然冷却，缠绕

管价格，这是冷却机与缠绕成型机设定一定的距离原故。

#### 1.6.缠绕成型：

该流程中工作主体是缠绕成型机，将冷却后的异型矩管缠绕在规定口径的模具上，同时通过第二挤出机（工作温度设定为170、180、200下）挤出的树脂熔化料（树脂温度达260）注塑给缠绕成型机，使缠绕在模具上的异型矩管在彼此间充分熔融状态下熔接成管，连续挤出成型管材。

舟山缠绕管-桓通管业-排水缠绕管由江苏桓通环境科技有限公司提供。江苏桓通环境科技有限公司在钢管这一领域倾注了诸多的热忱和热情，桓通一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：郑杰。