

RTO处理前端可燃气体浓度的监测仪 气体分析仪

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | RTO处理前端可燃气体浓度的监测仪 气体分析仪 |
| 公司名称 | 宜昌盛达科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:SNDR |
| 公司地址 | 中国（湖北）自贸区宜昌片区港城路6号1号楼411 |
| 联系电话 | 18727200805 15572706651 |

产品详情

RTO处理前端可燃气体浓度的监测仪 气体分析仪

RTO处理前端可燃气体浓度的监测仪 气体分析仪可在线监测燃烧法有机废气处理设备进气口有机可燃气体的浓度，实时反馈有机可燃气体浓度变化，并将检测到的气体浓度含量以4-20mA的电流信号提供给用户于实现系统工艺自动控制。该系统采用气动泵取样，仪表采用防爆设计，可设置报警点，当废气浓度达到设定的数值时，就会发出声光报警，并联动风机，防止废气治理设备发生爆炸事故。RTO可燃气体LEL在线监测系统可广泛应用于RTO处理前端可燃气体浓度的监测。

lel可燃气体浓度在线监测仪在rto处理上起着重要作用：

近年来，rto处理装置已经成为很多行业生产过程中常用的设备，采用此类处理装置的多为危化品企业，使用中很担心爆炸事故的发生，因此，我们就需要在rto处理之前安装可燃气体浓度监测仪来检测分析将要处理的气体。

由于rto装置是采用明火进行工作，很容易产生爆炸事故，在处理有机废气之前需要做好预处理措施，具体如下：

- 1、风管、风机等废气输送设备在不腐蚀的情况下选择带有刷石墨涂层对的玻璃钢、碳钢、不锈钢材质，且跨接、接地；同时避免直角弯头及弯头处尖角，防止废气输送过程中因摩擦起静电而无法导出。
- 2、废气常常由于洗涤塔除雾效果不好或者冷却作用在风管中形成积液，这些积液含有voc并不断挥发到废气中，致使浓度升高，所以要定期排出。
- 3、在rto系统之前设置lel可燃气体浓度在线监测仪，与rto系统废气导入阀、应急排空阀连锁控制，具体距离根据监测仪响应时间确定，将检测到的气体浓度含量以4-20mA的电流信号提供给用户于实现系统工艺自动控制，当废气浓度超过25%lel时，废气导入阀关闭，应急排空阀开启，防止高浓度废气进入rto系统。

由上所述，可看出RTO处理前端可燃气体浓度的监测仪 气体分析仪对rto废气处理有着很重要的作用，在保障人员安全的同时也降低了企业事故的发生，让企业能够正常生产。