

# 南宁PSP钢塑管 南宁PSP钢塑管 南宁PSP钢塑复合压力管

产品名称	南宁PSP钢塑管 南宁PSP钢塑管 南宁PSP钢塑复合压力管
公司名称	广西熙隆管业有限公司
价格	300.00/件
规格参数	PSP钢塑复合压力管:南宁PSP钢塑复合压力管 产地:南宁PSP钢塑管 名称:南宁PSP钢塑管
公司地址	广西南宁市安园东路北侧南大市场A2-5号
联系电话	0771-3399551 15878194960

## 产品详情

PSP钢塑复合管施工，安装前管道沟槽应为夯实的原土状，沟底应基本平滑，如属软土地或不匀沟槽降地基时需队土地加固处理。现场检查管材、管件质量。、1、管材内外壁应光滑、平顺，不出现气泡、裂口，分解变色及影响使用的缺陷，但允许有自然收缩引起的细微凹坑和凸起。

2、管件应完整，无缺陷、无变形、无开裂现象。布管：将管材沿管沟摆放，管材之间应首尾衔接，抬放时应轻拿轻放，避免伤及管材表面。

划标记：1、测量管件的承插深度尺寸。2、从管材端口开始，向前量取承插深度、尺寸、长度、在量好的地方划伤记号。

清洗：用清洁的布或棉纱做好管材、管件内外表面清洁不允许有油泥等脏物存在表面，（擦布用脏是要及时用清水洗干净，晾干后才能继续使用）湿布清洗焊接时会产生气泡，将

严重影响焊接质量。

焊接封口环（内衬）：焊接时内衬应承插到位，应内衬与管口表面挤出凸缘均匀为准，否则将造成窜皮保管现象（即从管表面外皮爆开）

熔接管件：熔接管件时应为管件与管材表面挤出溶液的缘均匀为准。