

7字地脚螺栓A衡阳7字地脚螺栓A7字地脚螺栓厂家

产品名称	7字地脚螺栓A衡阳7字地脚螺栓A7字地脚螺栓厂家
公司名称	邯郸市泰创标准件制造有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:吉昊 型号:7字地脚螺栓 产地:河北
公司地址	武安市大同镇南冯昌村
联系电话	17713096776

产品详情

7字地脚螺栓A衡阳7字地脚螺栓A7字地脚螺栓厂家

地脚螺栓，就是为了把设备等紧固在混凝土基础

上用的[螺丝](#)

杆件。一般用于铁路、公路、电力企业、工厂、矿山、桥梁、塔吊、大跨度钢结构和大型建筑等基础设施。拥有较强的稳固性。

规格

地脚螺栓一般用Q235、Q345，即为光圆的。好像我还没有见到过用螺纹的情况，不过要是受力需要的话

也未尝不可。螺纹钢（Q345）强度大，做螺母的丝扣没有光圆的容易。对于光圆地脚螺栓而言，埋深一般为其直径的25倍，然后做一个120mm左右长的90度弯钩。如果螺栓直径很大（如45mm）埋深太深的话，可以在螺栓端部焊方板，即做一个大头就可以了（不过也是有一定要求的）。埋深和弯钩都是为了保证螺栓与基础的摩擦力，不至于使螺栓发生拔出破坏。所以，地脚螺栓的抗拉能力就是圆钢本身的抗拉能力了，大小等于截面面积乘以抗拉强度设计值（140MPa）就是设计时的允许抗拉承载力。极限抗拉能力就是将其截面面积（此时应当是螺纹处的有效面积）乘以钢材的抗拉强度（Q235抗拉强度是235MPa）。由于设计值偏于安全，所以设计时的抗拉力小于极限抗拉力。

安装流程

地脚螺栓的安装一般分为4个流程。

1.地脚螺栓垂直度

地脚螺栓安装时应垂直，无倾斜。

2.地脚螺栓的敷设

在地脚螺栓

安装过程中，经常碰到的是对死地脚螺栓的二次灌浆，即是在浇灌基础时，预先在基础上留出地脚螺栓的预留孔洞，安装设备时穿上地脚螺栓，然后用混凝土或水泥砂浆把地脚螺栓浇灌死。

3.地脚螺栓安装——拧紧

4.做好相应地脚螺栓安装的施工记录

脚螺栓安装过程中应详细做好相应的施工记录，真实反映地脚螺栓的型号、规格等内容，为今后的维修、更换提供有效的技术资料。

一般安装精度较高的预埋都要先做成地笼(需先穿在打过螺栓孔的预埋钢板上，并装上螺母压紧。浇筑前

把预埋件绑扎在模板上固定好，就可以保证脚螺栓安装尺寸。如果想省料，也可用钢筋焊接固定，焊接完成后需校对几何尺寸。至此，脚螺栓安装才算真正完成。

标准

各国都有不同的规格标准，比如英制的、法制的、德制的、澳标、美标。

腐蚀原因

(1) 介质的原因。尽管有些地脚螺栓不直接与介质接触，但由于各种原因，具有腐蚀性的介质很可能被传递到地脚螺栓上，从而使地脚螺栓发生腐蚀。

(2) 环境的原因。如在潮湿的环境下，碳钢材料的螺栓会被腐蚀。

(3) 螺栓材料的原因。在设计时，地脚螺栓虽然按规定选用，但往往只考虑螺栓的强度而没有考虑到在特殊条件下，地脚螺栓在使用过程中会被腐蚀，因而没有采用耐腐蚀材料，如不锈钢等。