

# 齿轮加工 名创兴精密 加工齿轮工艺

产品名称	齿轮加工 名创兴精密 加工齿轮工艺
公司名称	苏州名创兴精密齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市花桥鸡鸣塘南路777号
联系电话	13912685899 13912685899

## 产品详情

基准节线(Standard Pitch

Line):齿条上一条特定节线或沿此线测定之齿厚，为节距二分之一.作用节圆(Action Pitch

Circle):一对正齿轮咬合作用时，各有一相切做滚动圆.基准节距(Standard

Pitch)：以选定标准节距做基准者，加工齿轮工艺，与基准齿条节距相等.节圆(Pitch

Circle):两齿轮连心线上咬合接触点各齿轮上留下轨迹称为节圆.节径(Pitch

Diameter):节圆直径.有效齿高(Working Depth):一对正齿轮齿冠高和.又称工作齿高.齿冠高(Addendum):齿

顶圆与节圆半径差.齿隙(Backlash):两齿咬合时，齿面与齿面间隙.

0年代我国从原苏联里哈乔夫汽车厂引进当时苏联中型载货汽车(即“解放”牌原车型)生产技术的同时，也引进了原苏联生产汽车齿轮的20CrMnTi钢种。成形齿轮(10张)改革开放以后，随着我国经济建设的高速发展，为了满足我国交通运输的快速发展需要，从80年始，我国有计划地引进工业发达国家的各类先进机型，各类国外先进中重型载货汽车也不断引进。同时，我国大汽车厂同国外汽车大公司进行合作，引进国外先进汽车生产技术，其中包括汽车齿轮的生产技术。它考虑了两齿面的啮合状态；明确建立了现代关于接触点轨迹的概念。1765年，齿轮加工，瑞士的L·EULER提出渐开线齿形解析研究的数学基础，阐明了相啮合的一对齿轮，其齿形曲线的曲率半径和曲率中心位置的关系。后来，SAVARY进一步完成这一方法，成为EU-LET-SAVARY方程。对渐开线齿形应用作出贡献的是ROTEFT WULLS，他提出中心距变化时，渐开线齿轮具有角速比不变的优点。1873年，齿轮加工价格，德国工程师HOPPE提出，对不同齿数的齿轮在压力角改变时的渐开线齿形，从而奠定了现代变位齿轮的思想基础。齿轮加工-名创兴精密-加工齿轮工艺由苏州名创兴精密齿轮有限公司提供。苏州名创兴精密齿轮有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的齿轮等行业积累了大批忠诚的客户。名创兴带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！