

焊兽长款电焊手套牛皮电焊氩弧焊加厚耐磨耐高温防飞溅电焊手套

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 焊兽长款电焊手套牛皮电焊氩弧焊加厚耐磨耐高温防飞溅电焊手套 |
| 公司名称 | 临沂德曼迪商贸有限责任公司 |
| 价格 | 33.00/个 |
| 规格参数 | 焊兽:宇安 吉合:海氏海诺 河南:高密 |
| 公司地址 | 山东省临沂市河东区九曲街道褚庄工业园东 |
| 联系电话 | 15864877166 |

产品详情

焊兽长款电焊手套牛皮电焊氩弧焊加厚耐磨耐高温防飞溅电焊手套

焊工手套需具备哪些技术要求-焊工手套的技术要求

焊工手套是为防御焊接时的高温、熔融金属、火花烧(灼)手的个人防护用品。下面，我为大家分享焊工手套的技术要求，希望对大家有所帮助!

焊工手套的材料要求

1.外观：

一级品革身厚薄均匀，丰满柔软有弹性，革绒毛细致、均匀、坚牢、颜色深浅一致。无油腻感;

二级品革身缺乏丰满弹性、革面绒毛粗、颜色略有深浅。

2.皮革和帆布厚度应符合规定。

3.力学性能应符合规定。手掌和手背用皮革应柔软强韧、厚度均匀。袖筒用皮革应略具弹性。

4.化学性能应符合规定。

焊工手套的技术要求

1.结构：

焊工手套的手掌和手背的缝合处应镶有夹条皮。夹条皮要使用铬鞣牛皮或猪皮。按边皮和增强衬皮应采用与手掌和手背一样的皮革。增强衬皮的宽度为15mm以上；

2.针码明线每cm3~4针;暗线每cm4~5针;

3.缝制：手型要正，缝线顺直平状、针距匀称、松紧适度。如发现有断针，连续漏针或跳针时，应进行复针或拆除有缺陷的针脚重新缝纫。

1、一等手套的革身的厚薄是应该十分的均匀的，上面的革绒毛也是应该比较的细致，均匀，且比较的坚牢的，同时其颜色也应该是一样的，不能出现深浅不一的情况，手套摸上去应该是没有油腻的感觉的；二等手套的革身可以不是很丰满，且弹性也可以稍微的差一些，革面上的绒毛可以是比较的粗的，其颜色也可以是略微的有深浅之分的；

2、其上的皮鞋帆布的厚度应该是要符合相关机构对它的规定的；

3、其上的力学性能也应该是要符合相关机构对它所做的规定的。手掌部分，以及手背部分所使用的皮革应该都是比较柔软，十分强韧，同时厚度也应该是相当的均匀的，袖向所用的皮革则应该稍微的带一点弹性；

4、其力学性能也是符合相关机构对其所做出的规定的。

1、其手掌部分以及手背部分相连接的地方是应该具有至关夹条皮的，并且应该是由猪皮来制成的；

2、其上的针码走线的时候是应该有明线以及暗线之分：使用明线的时候，每厘米为三到四针，使用暗线的时候，每厘米则为四到五针；

3、在缝制此手套的时候，其手型一定要正，其所缝的线应该是比较的顺直平整的，针角之间的距离也应该是比较匀称的，松紧度也应该比较的合适。如果发现有断针，接边不断的漏针，或者是跳针的情况出现，那么此手套是应该对有缺陷的地方进行复针，或者是对缺陷处进行拆除后，再对针脚进行重新的缝制的。