

高品质双组份实木拼板胶，木制品胶

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 高品质双组份实木拼板胶，木制品胶 |
| 公司名称 | 衡阳冯氏粘合剂有限责任公司 |
| 价格 | 14.00/公斤 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 衡阳市石鼓区司前街9号鹏程大厦1904 |
| 联系电话 | 0734-8876848 |

产品详情

冯氏高品质双组份实木[拼板胶](#),高档木制品[胶黏剂](#)

用途：集成材拼板、薄木片、实木地板、复合地板、木门窗、实木家具、指接、榫接、45度斜角拼接、木制工艺品等的制作及胶合板的贴合，也可用于高频拼板、热压薄木片加工及冷压。特别适应于水曲柳、柞木、柚木、红橡、白橡、相思木、金不换等珍贵树种的粘接。

特性：本品为水性高分子异氰酸酯木材[胶黏剂](#)

，是双组份反应型胶黏剂，具有固含量高，初黏性强，干燥速度快，具有多种操作方式和多种机加工形式，常规如：冷压、热压、高频热压等，且操作简单。特别适用于高品质要求的木地板或高档家具使用。固化后可获得超强的耐水性、耐候性、耐老化性和极高的胶合强度。可以达到最高级D4标准、通过日本农业标准（JAS）测试。

技术参数：

外观：拼板胶为白色均匀乳状液

基本用量：150-200g/m² 配比时间：主剂：固化剂100：（8-12）

粘度：35000mpa.s₂₅ PH值：4-7 储存期：常温拼板胶12个月，固化剂密封好也可存放6个月

使用温度：5 以上

储存温度：0 以上（切勿受冻、冻结后，放置室内，使其在常温下解冻，照常使用。）

木材含水率：8-12% 加压时间：常温2-4小时，冬季长于夏季（视木材材质而定）压力：

软木6kg/cm² 硬木10-15kg/cm² 固化时间：24小时，冬季长于夏季，72小时后进行耐候级试验。

操作要求：1、基材的含水率应在8-12%之间，相邻基材含水率相差在±2%之间，木材应光滑、平整、无油污、无灰尘。机加工精度±0.1mm，垂直加工精度±1°。2、配胶之前应做好其他准备工作，配置胶水时，配比一定要正确，如用带刻度的量筒、量杯或事先量好成比例的一对容器，拼板胶与配套固化剂混合后应搅拌均匀，胶水配好后，请在胶的活性期内用完（胶与固化剂混合后能继续使用的保存期限称为活性期）。一般为2小时/25℃左右，夏季短于冬季，请注意气温变化，因此操作时应根据用量配胶，并在2小时内用完，超过活性期切勿使用，也切勿和新配置的胶水混合使用。

3、胶水和固化剂混合后，可能会冒气泡或略微胀大，均属正常。4、涂胶应均匀，涂胶量150-200g/m²，涂胶操作的时间应适当，涂胶后不能陈放过久，夏季控制在5分钟之内。5、加压时，压力要足够，但不能过大，加压压力点要均匀，并保证端头有压力点，硬木10-15kg/cm²，要保证有足够的加压时间施压时间2-4小时，冬季长于夏季，施压过程中应避免震动被粘接物或中途卸压停置。6、固化时间长，其粘接强度更大，反之，粘接强度减小。卸压后应水平放置，切勿震动。24小时后进行下工序加工，72小时以后进行耐候性测试，冬季时间应更长。7、请在0℃以上运输、储存、切勿受冻。拼板工段温度控制在10℃以上，最低不低于5℃，储存、使用温度过低会导致胶合质量不稳或脱胶。8、防止固化剂与水、空气接触，否则固化剂与水反应后会失效。涂胶工具应及时清洗，手或皮肤接触到胶时，请用水及时清洗，存放拼板胶的容器口要盖紧，防止自然干燥结皮，或灰尘等进入，影响胶水品质。9、用户在使用前最好在我司工程技术人员指导下进行，以便根据贵司的实际作业条件、设备、材料、人员等作出一个适合的作业参数。更可靠地保障产品品质，发挥产品的最大效能。

售后服务：

欢迎广大用户使用我公司的产品，我公司免费提供试胶样品，工程技术人员可上门现场试胶，并免费提供技术咨询等售后服务。