

复盛螺杆空压机专用油 2100050232

产品名称	复盛螺杆空压机专用油 2100050232
公司名称	科创供应链管理（河北）有限公司
价格	1400.00/桶
规格参数	品牌:复盛 件号:2100050232 规格:20升
公司地址	河北省保定市清苑区阎庄乡南阎庄村（注册地址）
联系电话	18201689081

产品详情

复盛冷却液SCF46-20/2100050232详细介绍

复盛空压机冷却液、复盛螺杆空压机油、复盛空压机油2100050232

复盛冷却液1541-SCF46-20、北京复盛空压机油20L/桶

具有下列特点：

1. 采用两段加氢裂解技术制成的***基础油。
2. 同PAO合成基础油有着相似的C-H链结构，抗氧化性强。
3. 的热稳定性。
4. 高粘度指数。
5. 低挥发性-减少油耗量。
6. 的斥水特性，迅速同水分离，抗乳化性好。
7. 在高温高压(375 ，3000PSI)条件下去除有毒物质，，并具有很好的生物降解性能。
8. 较一般矿物油长达6倍的使用寿命。
9. 冷却液的闪点高(247)，提高了螺杆空压机运行的安全性。

10. 高粘度指数，可以在温度不稳定的环境中保持稳定的粘度。

11. 的热稳定性，长期运行在高温状况下，而不会影响冷却液的性能，不会形成积炭和结焦的现象。

12. 4000小时的使用寿命，降低设备的清洗、保养时间及运行费用。

13. 良好的润滑性，降低机体的磨损，延长机体的寿命。

14. 复盛螺杆空压机冷却液（又名复盛空压机油），包装为白底红字及黑色条形码和黑色产品编号，桶盖和放气孔盖均为一次性开启，冷却液无色透明。

复盛压缩机油型号（P/N）：1711-SCF46，1711-13

运行周期（RunCycle）：6000H

—润滑油对螺杆式空压机的性能具有决定性的影响，若使用不当或错误，则会导致压缩机体的严重损坏，甚至可能引发火灾，因此必须使用复盛螺杆空压机冷却液。

影响换油时间的因素

通风不良，环境温度太高。

高湿度环境或雨季。

灰尘多的环境。

换油步骤

将空压机运转，使油温上升，以利排放。然后按“OFF”钮停止运转。

当油气桶存有0.1~0.2MPA压力时，打开泄油阀。由于有压力，泄油速度很快。但容易喷出，应慢慢打开。以免润滑油四溅。

润滑油放完后，关闭泄油阀。打开加油口盖注入新油。注意必须将系统内所有之润滑油放光，如管路，冷却器，油气桶等。

加入新油

润滑油使用之注意事项

若初次使用螺杆空压机，则次换油之时间在油品使用500~1000小时后更换。尔后在正常情况下，每4000~6000小时左右更换一次。但机器的运行环境较差时，例如温度较高，灰尘较多，应注意适当缩短换冷却液的周期。

切忌让润滑油超过油品之使用寿命，油品应按时更换。否则油品之品质下降，润滑性能不佳，容易造成因高温停机及积炭现象，同时因为油品之燃点下降，也易形成油品自燃而发生空压机烧毁之事件。

空压机在使用二年后，用润滑油做一次油“系统清洗”工作，其做法系当更换新润滑油后，让空压机运转6~8小时，立即再次更换润滑油，使原本系统中残存的各种有机成分，可以被清洗干净，再次更换之润滑油可有较佳之使用寿命。

