

# CAT卡特彼勒320GC挖掘机C4.4 108KW发动机总成现货

产品名称	CAT卡特彼勒320GC挖掘机C4.4 108KW发动机总成现货
公司名称	湖南英珀威机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:卡特彼勒 型号:C4.4 产地:美国
公司地址	长沙市雨花区洞井街道中意一路967号中海珑庭1 #栋14层1401房
联系电话	17680155444

## 产品详情

### 1. 由于安装型式不当引起的O形圈失效

有时,设计者从装配、安装、工艺及零件强度等因素,考虑将O形圈设计成角密封或端面密封型式。我们认为这种密封型式不宜用于中高压液压缸,因为此类型式的密封作用主要是靠拉杆或螺钉的压紧力来保证的。随着液压缸的工作时间或工作压力的增加,将出现螺钉松动或拉杆的拉伸变形现象,导致压紧力减小,从而失去密封作用,产生泄漏。另外,如果几个螺钉的拧紧程度不同也有可能引起泄漏。这种情况虽可通过均匀拧紧螺钉或在螺母上加防松装置予以解决,但好还是将端面密封或角密封改为圆周密封。

### 2. 端盖上螺钉失效

经定期检查或更换密封圈后的液压缸重新运行时,经常仅运转两三天便因压盖上的螺钉损坏而出现泄漏。这种故障一般是由于液压缸拆装后立即投入运转造成的。虽然组装时已将螺钉均匀拧紧,但因摩擦阻力随螺钉接合面的粗糙度不同而异,各螺钉的实际紧固力不尽相同,有的螺钉处于一种假紧固状态。因此液压缸工作后各螺钉的受力是不均匀的。若压盖与缸筒法兰之间留有压紧余量,螺钉又未完全拧紧时,上述现象会更加明显,以致于造成螺钉逐个损坏。这类故障的解决办法是:在液压缸组装后不要立即投入正式运行,而是先加压,然后再度将螺钉拧紧,拧紧时应注意使压紧量保持均等。若必须留有一定间隙时,应插入适当的垫片,再将螺钉完全固紧。

### 3. 因导向套和活塞支承环的过度磨损而引起密封件快速损坏

若液压缸因有泄漏而达不到预定的输出力时,其原因多数是由于活塞杆上的密封件损坏所致。而密封件的频繁损坏又归因于导向套和活塞支承环的过度磨损。当导向套与活塞杆、活塞支承环与缸筒的动配合间隙超过一定限度时,不但会加速密封件的磨损,而且还可能引起液压缸失稳,造成活塞杆弯曲,因此必须对磨损的导向套及活塞支承环进行修理或更换。

