

RTO焚烧炉LEL可燃气体浓度在线监测仪 气体分析仪

产品名称	RTO焚烧炉LEL可燃气体浓度在线监测仪 气体分析仪
公司名称	宜昌盛达科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:SNDR
公司地址	中国（湖北）自贸区宜昌片区港城路6号1号楼411
联系电话	18727200805 15572706651

产品详情

RTO焚烧炉LEL可燃气体浓度在线监测仪 气体分析仪

产品型号：SD-R50-EX

RTO焚烧炉LEL可燃气体浓度在线监测仪 气体分析仪可在线监测燃烧法有机废气处理设备进气口有机可燃气体的浓度，实时反馈有机可燃气体浓度变化，并将检测到的气体浓度含量以4-20mA的电流信号提供给用户于实现系统工艺自动控制。该系统采用气动泵取样，仪表采用防爆设计，可设置报警点，当废气浓度达到设定的数值时，就会发出声光报警，并联动风机，防止废气治理设备发生爆炸事故。焚烧炉LEL可燃气体浓度在线监测仪可广泛应用于RTO处理前端可燃气体浓度的监测。

RTO处理前端可燃气体LEL浓度监测仪的使用要求如下：

- 1、安装可燃气体LEL浓度监测仪设备时可能会涉及动火，需要确认储罐或者管道上手阀是关闭状态，避免发生爆炸或中毒的危险。
- 2、取样点要选择再样气温度、压力、清洁度等其他条件尽可能接近仪器要求的位置，而且该位置还要易于操作使用。
- 3、仪器设备尽量安装在平稳或者震动较小的平台上。
- 4、使用之前要对仪器进行标定，标定完成之后，样气通过预处理系统进入仪器进行在线监测分析。
- 5、由于储罐或管道内可能会存在有机溶剂等干扰、腐蚀性因素，要根据不同工艺参数，定制预处理单元，尽量减少有机溶剂、弱酸、水、负压等因素的影响，保障系统能够长期稳定的运行。