

花瓶墩钢模板加工厂 临沧花瓶墩钢模板 中陆达钢模板加工

产品名称	花瓶墩钢模板加工厂 临沧花瓶墩钢模板 中陆达钢模板加工
公司名称	云南中陆达钢模有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市嵩明县杨林镇中云东港国际物流城 A3-2
联系电话	15928666072 15928666072

产品详情

分析

按模板及支架的结构设计，模板及支架间距应当能保证在混凝土重量和施工荷载作用下不发生下挠变形，花瓶墩钢模板定做，未按规定起拱的模板在荷载作用下当下挠变形大于规定的允许变形值时，对于梁、板底受拉区敏感的部位，很容易发生底板混凝土裂缝，观感检查发现梁、板底混凝土下挠。

措施

根据规范要求，现浇钢筋混凝土梁、板，当跨度等于或大于4m时，模板应起拱，设计无具体要求时，起拱高度宜为全跨度长度的1/1000~3/1000，模板安装应按使用情况决定具体起拱高度，使用钢模板可取1/1000~2/1000，使用木模板可取1.5/1000~3/1000。梁、板模板采用木模时应尽量不采用易变形的黄花松木等材料制作。木模板在使用前应用水浇湿润，模板厚度要一致，搁栅用料应有足够的强度和刚度，搁栅面要平整，梁、板支架应有足够强度，花瓶墩钢模板工程，前后左右之间应连接牢固。

【分析】

1. 翻样不认真或技术交底不清，模板拼装时组合件未能按规定到位。
2. 轴线测放产生误差。

3. 墙、柱模板根部和顶部位措施或限位不牢，花瓶墩钢模板加工厂，发生偏位后又未及时纠正，造成累积误差。
4. 支模时，未拉水平、竖向通线，且无竖向垂直度控制措施。
5. 模板刚度差，未设水平拉杆或水平拉杆间距过大。
6. 混凝土浇筑时未均匀对称下料，或一次浇筑高度过高造成侧压力过大挤偏模板。
7. 对拉螺栓、顶撑、木楔使用不当或松动造成轴线偏位。

【分析】

拆模后，预留门（洞）口扭曲、歪曲、不方正。门洞口预留位置不正。尤其是门（洞）口一侧常设有小断面柱子，容易出现严重蜂窝、麻面。后立门口的预埋木砖振捣混凝土时容易移位，甚至找不到。

原因分析如下：

1. 门口固定不牢，浇筑混凝土时位移变形。
2. 门口两侧混凝土没有同时均匀浇筑，或两侧浇筑高度差太大，造成受力不均，临沧花瓶墩钢模板，将门口挤偏。步混凝土浇筑高度过高，也会造成门（洞）口下部变形过大。
3. 门（洞）口尺寸与墙厚相同，钢模压口不严密，支撑不牢，容易发生位移和漏浆。
4. 假口拆模时用大锤猛击，模板被砸坏，重复使用时容易造成漏浆。
5. 门（洞）口边（尤其是小柱、门顶暗梁）钢筋较密，振捣不实，产生露筋、蜂窝或孔洞。
6. 木砖固定不牢或受振捣过猛，发生位移或掉落。

花瓶墩钢模板加工厂-临沧花瓶墩钢模板-中陆达钢模板加工由云南中陆达钢模有限公司提供。云南中陆达钢模有限公司在建材加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，云南中陆达一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：胡总。