

# 唐山移印机印刷 普饶电子厂 移印机印刷加工

产品名称	唐山移印机印刷 普饶电子厂 移印机印刷加工
公司名称	天津普饶电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区北闸口镇明惠道18号（天津大滩锅炉集团有限公司院内）
联系电话	13312097003

## 产品详情

网框是用什么材料制作的?这些材料具有哪些特点?

制作网框使用的材料主要有木料、中空铝型材、铸铝成型框、钢材等几种材料。的则是铝型材制作的网框。但各种网框都具有各自的特点，唐山移印机印刷，在选取时，可根据不同的情况，选取不同材料的网框，下面依次介绍。

木质网框具有制作简单、重量轻、操作方便、价格低，绷网方法简便等特点。这种网框适用于手工印刷。但这种木制材料的网框耐溶剂、耐水性较差，水浸后容易变形，会影响印刷精度。这种网框在以前普遍使用，现在已很少采用。

中空铝型材网框和铸铝成型网框，具有操作轻便，网框强度高、牢固不易变形，耐溶剂和耐水性强、美观等特点。

适于机械印刷及手工印刷。

钢材网框则具有牢固、强度高及耐溶剂和耐水性好等特点，但有笨重、操作不方便的缺点，因此使用范围很小。

在丝网印刷的实际的操作中，由于油墨的粘性作用而使印迹固着在一定范围之内，印刷过程中刮板始终

与丝网印版和承印物呈线接触，接触线随刮板移动而移动，由于丝网印版与承印物之间保持一定的间隙，使得印刷时的丝网印版通过自身的张力而产生对刮板的反作用力，这个反作用力称为回弹力。由于回弹力的作用，使丝网印版与承印物只呈移动式线接触，而丝网印版其它部分与承印物为脱离状态。使油墨与丝网发生断裂运动，保证了印刷尺寸精度和避免蹭脏承印物。当刮板刮过整个版面后抬起，同时丝网印版也抬起，并将油墨轻刮回初始位置。至此为一个印刷行程。

丝网印刷是一门学问，也是一门技术，是我们的骄傲，天津普饶电子有限公司也一直在不断地发展与着，努力为大家提供更好的服务。

如何计算丝网再现精细线条的细宽度?

在丝网印刷中，品的印刷精度与丝网有着密切联系，丝网目数对再现原稿精细线条有着重要的影响，移印机印刷加工，所以，在选用丝网时，要精心选择，必须使丝网目数和印刷精细线条相对应。使所选用的丝网规格具有再现原稿精细线条的性能等，从而保证印刷效果。

丝网印刷精细线条一般指0.1—0.2毫米之间线条宽度。

丝网再现精细线条的细宽度是指在丝网印刷中，移印机印刷加工厂，选用的丝网能够再现细线条的宽度值是多少?这个通常与网丝、网孔宽度有直接关系。在选网时可将下式作为选择丝网计算的一个依据。细线条宽度值计算公式： $K=2S+R$ 式中： $K$ 表示细线条的宽度， $S$ 表示丝网丝径宽度值， $R$ 表示网孔的宽度。

唐山移印机印刷-普饶电子厂-移印机印刷加工由天津普饶电子有限公司提供。天津普饶电子有限公司位于天津市津南区北闸口镇明惠道18号（天津大滩锅炉集团有限公司院内）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前普饶在特种涂料中享有良好的声誉。普饶取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。普饶全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。