

# 热销沈阳厌氧胶水,陕西缺氧胶,西安螺丝胶,管道密封胶

产品名称	热销沈阳厌氧胶水,陕西缺氧胶,西安螺丝胶,管道密封胶
公司名称	惠州鹏诚粘胶材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东惠州仲恺区惠环红旗村赤岭下70号
联系电话	0752-2099826 13927305806

## 产品详情

鹏诚粘胶材料有限公司

okko® (奥克) 厌氧胶3315技术资料

厌氧胶又叫缺氧胶、螺纹锁固剂,是一单液自硬化型固定密封剂。广泛用于电器、电子、机械等螺丝防松固定,也可用于固定密封各类插销、栓、螺帽、螺杆、螺钉、角栓,多孔物质等...及取代螺丝元垫片,固化后可抗各类化学溶剂无腐蚀。防止震温及松动,并保持螺丝寿命,保持机械品质及防脱落之功能,提高产品品质,增强操作安全,其耐老化性能极强,是一种性能优越的工业胶粘剂。

### 一、物性参数:

产品编号	粘度(CPS)	平均拆卸力矩(N.M)	平均破坏力矩(N.M)	填补间隙(mm)	固定时间MIN	完全固化速度钢(25℃)	
3315	4000 ± 10%	23-40	16-38	1	10	10-24 HR	-5

## 二、操作方法及注意事项:

先将牙纹或接口处除油去污、干燥，使其干爽、清洁、无油污。

按需工件之间的间隙大小,选择相适应缺氧胶(粘度)。

将缺氧胶涂布于公牙前端(依管路大小增减胶量)，公母牙结合时用工具锁紧即可。

锁紧后5分钟左右即可初步固定，期间请勿使涂胶部位松动，否则会破坏缺氧胶功效。

缺氧胶完全固化要24小时以上，故组合好的大中型工件最好在24小时后再使用，这样效果会更好。

若要使缺氧胶快速完全固化，请对胶接部位施加80 以上高温。

若大间隙管牙或工件密合不紧时，请加入适量氧化铁粉末搅拌均匀后涂胶。

完全紧固后的工件将不易松脱，须用高温水蒸汽对胶接部位均匀加温或用明火直接对胶接部位均匀烘烤至胶软化后方可松动。

本产品不可直曝于阳光下,应置于阴凉通风处.

使用后需加盖,防止金属、灰尘等其它物质污染，从而促使存放期缩短。

本产品如沾染皮肤，以肥皂清洗为宜。

本产品包装方式: 1kg 250g 均有供货。