矿泉水瓶盖模具厂 浙江矿泉水瓶盖模具厂家 矿泉水瓶盖模具

产品名称	矿泉水瓶盖模具厂 浙江矿泉水瓶盖模具厂家 矿泉水瓶盖模具
公司名称	台州市黄岩龙格（瓶坯、瓶盖）模具有限公司
价格	.00/箱装
规格参数	
公司地址	浙江省台州市黄岩新前新城路288号
联系电话	0576-84036895 13957625477

产品详情

龙格供应矿泉水瓶盖模具 浙江龙格矿泉水瓶盖模具厂家 黄岩龙格矿泉水瓶盖模具厂家直销 台州市黄岩龙格(瓶坯瓶盖）模具有限公司是一家专业生产瓶坯模具、瓶盖模具、吹塑模具及各种注塑模具的企业。产品广泛应用于矿泉水、碳酸饮料、食用油、食品、医药化工、化妆品等包装行业。产品远销美洲，东南亚，中东，西亚，南亚，东欧，非洲等45个国家和地区。本公司雄厚的技术力量，精良的生产设备，先进的检测仪器，健全的管理体系，将伴随我们不断成长。 十一年来，龙格专业研发生产PET/BOPP精密瓶坯模具（1出2五加仑瓶坯模具、1出8广口瓶坯模具、1出48热流道针阀式气封模具、1出72热流道针阀式气封模具）；热流道冷流瓶盖模具：防盗瓶盖模具、油拉盖（改）模具、洗发香波翻盖模具、推拉盖模具、压盖模具、五加仑瓶盖模具、手把模具；各类从1ML到260L的PE/PET中空吹塑模具。并为客户提供PET注塑，吹塑整线设备和一站式服务。 我们以优良的品质、合适的价格、最短的交货时间及周到的售后服务赢得广大新老客户的信赖。创一流产品，让顾客满意是我们最大的动力。 一、技术力量： 龙格公司拥有一支强大的研发团队，能设计制造一腔到七十二腔模具，同时也可根据客户的机器要求量身定做模具。还可为进口模具配冷半模、热流道及主要零件的更换。 二、一流的加工设备： 采用美国、日本进口机床，如加工中心，数控车床、EDM等，保证了零件的加工精度，使零件具有良好的互换性，产品偏心值≤0.10mm(坯管长度100以内)，重量误差小于0.2g，一分钟可出2-4模，寿命可达200万模次以上。 三、模具特点： 1．龙格专业生产针阀模具，不需人工剪胶口。
2．采用先进的热流道系统，保证了产品AA值处于较低的水平。 热流道系统： 瓶坯模具使用性能的好坏，热流道是关键。龙格公司设计的热流道，吸收了国外的先进技术，结合国内外客户的需要，采用免剪浇口设计，热流道喷咀单独控温。（单独控制的优点以解决在生产过程中所产生的问题，例如底部发白、拉丝）。模具在全自动条件下生产，无需员工的频繁操作，以减少工人的劳动力，减少生产成本，提高市场竞争力。