养殖综合废水处理设备工厂

产品名称	养殖综合废水处理设备工厂
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	65666.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 适用于:鸡鸭牛羊猪养殖污水处理设备
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

产品详情

养殖综合废水处理设备工厂

UASB反应器调试的核心内容是颗粒污泥的驯化、培养。UASB反应器投入运行前必须进行充水实验和气密性实验。实验完成后选用同类废水同一温度范围的污泥（中温污泥）进行接种，接种污泥浓度按20 kg/m3计算，将含水率为80%的接种污泥100 t经筛滤稀释后，用污泥泵均匀输送到UASB反应器。驯化过程中反应器内反应液的温度控制在（35±2）℃，反应液的pH控制在6.8～7.2，出水VFA控制在3mmol/L以下，营养物质按C:N:P=(350~500):5:1的比例投加。UASB反应器的启动和污泥的颗粒化分3个阶段：反应器COD负荷低于2 kg/(m3·d)的初始阶段；反应器COD负荷升至2～5 kg/(m3·d)的启动阶段；反应器COD负荷超过5 kg/(m3·d)以后的阶段。初始阶段UASB反应器COD负荷由0.1 kg/(m3·d)开始，废水采用出水回流稀释后进液（COD进水控制在2 000 mg/L以下），废水水力停留时间24 h，以镜检结果和COD去除率达80%以上作为负荷增加的依据，通过降低进水稀释比每次增加负荷20%～30%，逐步增加至设计负荷。运行过程中严格控制pH、温度、COD、VFA等参数，根据参数值及时调整进水水量、浓度，保持稳定运行。

两级生物接触氧化池与UASB反应器同时启动，接种污泥浓度按4 kg/m3计算，共投加含水率为80%的接种污泥36 t，闷曝48 h后接受UASB反应器出水，连续进水。营养物质按C:N:P=100:5:1的比例投加，控制池内溶解氧为2～4 mg/L。生化处理系统启动3个月后基本稳定，此时接触氧化池填料上形成一层灰白色的生物膜，膜上的微生物主要有纤毛虫、钟虫等原生生物和轮虫等后生生物。

养殖综合废水处理设备工厂

近10年来，我国城郊“菜篮子”工程飞速发展。集约化、规模化的畜禽养殖业迅速崛起。大多数养殖场

对其粪污的处理利用不完善，对周围环境的污染日益严重，造成臭气熏天、蚊蝇成群，地下水的硝酸盐严重超标。养殖场污水已达到非治理不可的地步。

养殖业废水属于富含大量病原体的高浓度有机废水，直接排放进入水体或存放地点不合适，受雨水冲洗进入水体，将可能造成地表水或地下水水质的严重恶化。由于畜禽粪尿的淋溶性很强，粪尿中的氮、磷及水溶性有机物等淋溶量很大，如不妥善处理，就会通过地表径流和渗滤进入地下水层污染地下水。因此，探寻设施投资少、运行费用低和处理高效的养殖污水处理方法，已成为解决养殖业污染的关键所在。

为严格遵守有关环境法规，保护环境，本着经济建设和环境保护同步进行的“ 三同时 ”原则。我公司受业主委托，在进行初步调研，并经多项污水处理成功的实践经验的基础上，编制该污水设计方案，以供有关部门决策、实施。