

化工实验室污水处理设备-浩宇中兴

产品名称	化工实验室污水处理设备-浩宇中兴
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	26800.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYSYS 适用于:生物化学实验室海关实验室医院检验科等
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

产品详情

化工实验室污水处理设备-浩宇中兴

带着这些问题，我们来审视一下化工实验室污水处理设备。每个人都不得不面对这些问题。在面对这种问题时，这种事实对本人来说意义重大，相信对这个世界也是有一定意义的。要想清楚，化工实验室污水处理设备，到底是一种怎么样的存在。问题的关键究竟为何？这样看来，每个人都不得不面对这些问题。

实验室综合废水处理设备是目前国内外技术先进、自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需专人值守的一套专门用于国内外各行业实验室综合废水处理的设备，深受用户的好评，广泛应用于国内外科科研院。

高等院校、环境监测、产品检验、食品药品检验、出入境检验检疫、疾控中心、地矿测试中心、分析测试中心、水资源监测、粮油质检、石油化工、畜牧、农产品检测、健康机构、中心血站、企业等行业实验室、化验室废水处理。

a、重金属离子类：汞、镉、总铬、六价铬、铅、锰、银、镍、锌、铁、钴、锡、镁、铟、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团(Cr₂O₇)²⁻、(CuCN)⁻、(AuCN)⁻、(PtCl₆)²⁻等；

b、非金属离子类：氟酸或氟化物、游离氰或氰化合物、络离子化合物、AsO₃²⁻、AsO₄³⁻、Hg、Hg₂等；

c、酸碱PH值:硝酸、磷酸、双氧水、氯化钾、氯化钙等；

化工实验室污水处理设备-浩宇中兴

实验室综合废水处理系统由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元、污泥干化单元、重金属捕捉单元、过滤吸附单元、新型催化活性微处理单元、电化学催化氧化还原***技术处理单元、多程高等分解降解处理单元。

两级农业生产体系生物活性处理单元、新型生物反应处理单元、复合式消毒处理等技术工艺组成，形成一个完整的实验室综合废水处理系统。系统运行采用PLC可编程控制系统和人机界面操作系统、远程监控及操作系统，按照PLC控制器设定好的程序和PH自控仪表设定的参数进行全自动运行，多级自动在线监测。

针对不同实验室废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保处理效果，同时节省药品耗量，无须专人值守。