

无锡筒形锻件超声波无损探伤检测

产品名称	无锡筒形锻件超声波无损探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

筒形锻件内表面超声波检测方法是采用脉冲反射法，从锻件内表面使用纵波双晶探头进行超声波检测的方法。一般用于检测内径尺寸大于等于64mm的筒形锻件。

检测要求：

- 从内表面进行超声检测，应从缺陷数量、缺陷波幅、位置，或三者的组合来判断锻件能否验收。
- 可以对整个内表面进行超声波检测，由于在阶梯处存在圆角，或由于其他局部形状的原因，· 可不对内孔表面的某些细小部位进行检测。
- 超声波检测应在获得锻件力学性能的*终奥氏体化处理和回火热处理后进行，也可在任一后续去应力热处理之前或之后进行。
- 应采用径向入射超声束进行全面扫查。
- 锻件可在静止状态，也可在车床上或滚轮上以转动状态进行检测。
- 扫查内表面时，相邻两次扫查至少应有探头晶片宽度20%的重叠。

对锻件进行超声波检测时，锻件内表面应平滑、不应有划痕、松散的氧化皮、磨屑或其他异物。检测器材包括：超声波检测设备、探头、耦合剂、试块。

锻件的用途：

锻造可以利用对金属坯料施加压力，使其产生塑性变形，改变其机械性能。通过锻造可消除金属的疏松。孔洞，使锻件的机械性能得以提高。锻件具有以下用途：

一般工业用锻件，是指机床制造业、农用机械、农具制造和轴承工业等民用工业。

水轮发电机用锻件，像主轴和中间轴等。

火电站用锻件，像转子、叶轮、护环主轴等。

冶金机械，像冷轧辊、热轧辊和人字齿轮轴等。

压力容器用锻件，像筒体、釜圈法兰和封头等。

船用锻件，像曲轴、尾轴、舵杆、推力轴和中间轴等。

锻压机械设备，像锤头、锤杆、水压机的立柱、缸体、轮轴压装机的支柱和缸体等。

模块锻件，主要是热模锻锤用的锻模。

汽车工业用锻件，像左、右转向节、前梁、车钩等，据统计在汽车中，锻压件占其质量的80%。

机车用锻件，像车轴、车轮、板簧、机车的曲轴等，据统计，在机车中锻压件占其质量的60%。

**用锻件，像炮管、门体、炮门支架和牵引环等，据统计，在坦克中，锻压件占其质量的65%。