

注塑硅胶机 硅胶机 捷晨硅橡胶机械

产品名称	注塑硅胶机 硅胶机 捷晨硅橡胶机械
公司名称	东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号
联系电话	18925560965 18925560965

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司

液态硅胶机采用A+B+色浆三剂同步输送，可靠；连续48小时生产无任何中断；液态硅胶机经过静态初步混合后，再经过注射机加料螺杆动态搅拌混合。液态硅胶机产品没有注射流痕，硅胶机，没有搅拌不均匀的痕迹，产品之间对比无任何色差。

液态硅胶机配有进口透明PC原料桶盖，配备有真空表、真空阀、安全泄压阀、吸料阀等功能组件（真空脱泡及真空吸料功能需连接真空泵方可实现）。液态硅胶机A、B料桶都带加热功能，采用电加热的方式对料桶内的原料进行加热，加热温度室温—65℃，温度误差±2℃以内。

气压进气不正常及发现有水气，请将调压过滤器内之水气排除或检查气压源有无异样即可。硅胶点胶机在胶水大量使用前，请先小量试用，掌握产品的使用技巧，以免差错，当测试没问题时，再用双液滴胶机或双液灌胶机进行大批量的生产;抽真空系统对胶水进行抽真空除泡处理，以排除搅拌过程中产生的气泡，或静置10-20分钟再使用，以使混合时产生的气泡及时排除，混合在一起的胶量越多。

机台部分请定期擦拭干净，以增加使用寿命。混合在一起的胶量越多，其反应就越快，固化速度也会越快，所以要根据实际生产情况进行合理配胶，否则造成胶水的浪费。排除意外，提高生产效率。如今液体控制技术和点胶设备广泛地应用到现代工业中的各种生产领域。硅胶机

液体硅胶的固化要求：

液体硅胶有多种类型，潜水镜硅胶机，其固化配比都不同，以及成型工艺。小编列举以下常用的几种类型：（可按需求调整硅胶材料的颜色、软硬度、粘度、操作时间、固化时间，特性等）

- 1.模具硅胶：缩合型按照100：2混合固化剂（室温固化），加成型按照1:1配比（室温或加温）。用于制作各种产品模具翻模。
- 2.人体硅胶：常用加成型1:1（室温或加温固化），做制品、成年人用品等产品使用居多；
- 3.移印硅胶：缩合型100:2（室温固化），加成型为9:1或10:1（室温或加温）。用于PC和PP、PVC、陶瓷、金属件等产品移印。
- 4.注射模具胶：配比为10:1，建议加温固化时效快。用于制作模具。
- 5.注射成型硅胶：配比1:1，必须通过注射成型机挤出加温成型，用于制作母婴用品、硅胶管、泳镜等等硅胶制品。
- 6.灌封硅胶：缩合型100:2（室温固化），注塑硅胶机，加成型1:1（室温或加温）。用于电子电路电子上的灌封绝缘阻燃，防尘防潮防水等。
- 7.丝印/涂布硅胶：固化配比10:1，加温成型，用于丝网印刷，涂布防滑等

硅胶机

注塑硅胶机-硅胶机-捷晨硅橡胶机械(查看)由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。捷晨硅橡胶机械——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号，联系人：秦小姐。同时本公司还是从事成型液态硅胶机，射出成型液态硅胶机，注射成型液态硅胶机的厂家，欢迎来电咨询。