

大型碳钢封头生产厂家

产品名称	大型碳钢封头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：半球型封头蝶型封头 合金钢封头不锈钢封头碳钢封头 椭圆型封头椭圆封头球冠型封头 锥型封头对焊焊接封头

平底封头锻制管帽高压管帽厚壁管帽大型大口径管帽等，欢迎来电垂询，期待与您合作

河北大型碳钢封头，24小时服务热线。厂家生产的大型碳钢封头材质可按客户需求定做.产品优质价格低廉是我厂的开拓方针,公司现举行降价促销活动,凡在本厂购买的产品一律按九折优惠,机会不容错过,欢迎广大用户与开发商前来购买。

大型封头的加工国内过去大多采用热冲压成形工艺。需要有大功率、大吨位的压力机和相应的上、下冲压模具。要制作一个大型封头冲压模具价格很高，加工周期长，重量达几十吨，需配备大吨位起吊行车，运输也不方便，并且利用率低，故大型封头的加工成本很高，显然，这是热冲压制造大型中等厚度封头的主要缺点之一。生产这类中等厚度的封头，在设备制作能力范围内，各种规格的椭圆形、碟形等多种形状的封头，都不需要冲压模具，可降低成本，克服了上述热冲压成形的缺点。因此其加工费用比热冲压低，是其主要优点之一。上述大型封头，就是用热旋压机加工成形的，现将其成形工艺介绍如下。

1、大型封头热施压成形工艺大型封头旋压成形，按成形温度区分，有冷旋压（常温）、温旋压（<120℃）和热旋压（>800℃）三种。自70年代以来，冷旋压成形已在国内逐步扩大使用，但只适用于板厚为30mm以下的大型封头，超过30mm厚的封头则难以成形，需采用热冲压或热旋压成形工艺。

2、热旋压成形的适用范围热旋压成形的适用范围.