砂岩塑模假山,砂岩景观雕塑用模具硅胶,

产品名称	砂岩塑模假山,砂岩景观雕塑用模具硅胶,
公司名称	深圳市联环有机硅材料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道楼岗大道48号前进公社12栋701（在松岗街道楼岗社区松岗大道36号设有经营场所从事生产经营活动）
联系电话	86-075527052112 15814448960

产品详情

砂岩景观墙用模具硅胶、砂岩塑模假山用模具硅胶、砂岩景观雕塑用模具硅胶，砂岩艺术花盆用模具硅胶，普通浮雕工艺品用模具硅胶

模具硅胶用途：

pu树脂工艺品，石膏工艺品，不饱和树脂工艺品，波丽工艺品，大型雕塑，建筑装饰，蜡烛工艺，肥皂，浮雕家私，塑胶玩具，礼品文具，仿大理石，文化石，水泥制品，欧式装饰建筑，砂岩工艺品，仿真植物动物，园林设施，景观雕塑，手板模型设计，人体雕像，仿铜工艺等等。注：很多行业都必不可缺少的快速复制产品之用途。

模具硅胶操作方法：

分片模操作方法：
先把要复制的产品或模型涂刷上一层脱模剂，或隔制剂，然后把取一定的量，拌搅均匀，进行抽空，抽空时间不要太长.硅胶涂刷在产品上面等待30分钟后，将表面粘贴一层纱布或玻璃纤纬布来增加强度，然后再涂刷第二层硅胶等硅胶干燥后，再做外模，外模可以使用石膏或树脂等材料。

灌注模的操作方法：

比较光滑或简单的产品，用胶板或玻璃板围起来，取一定的硅胶与固化剂进行拌搅均匀，将抽过真空的硅胶直接倒入产品上面，待硅胶干燥成型后，取出产品，模具就成型了（注：灌注模一般采用硬度比较软的硅胶来做模，这样脱模比较容易，不会损坏硅胶模具里面的产品）。

模具硅胶特点：

缩水率小，不变形。复模次数多，拉力好，撕裂强度好，伸长率，流动性，好操作，耐高温老化性好。

模具硅胶操作方法：

1.硅胶与固化剂搅拌均匀，模具硅胶外观是流动的液体，a组份是硅胶，b组份是固化剂。例：取100克硅胶，加入2克固化剂（注：硅胶与固化剂一定要搅拌均匀，如果没有搅拌均匀，模具会出现一块已经固化，一块没有固化，硅胶会出现干燥固化不均匀的状况就会影响硅胶模具的使用寿命及翻模次数，甚至造成模具报废状况。

2. 抽真空排气泡处理：硅胶与固化剂搅拌均匀后，进行抽真空排气泡环节，抽真空的时间不宜太久，正常情况下，不要超过十分钟，抽真空时间太久，硅胶马上固化，产生了交联反映，使硅胶变成一块一块的，无法进行涂刷或灌注，这样就浪费了硅胶，把硅胶倒入垃圾桶，重新再取硅胶来做。

3. 涂刷，灌注操作过程：把抽空排过气泡的硅胶，以涂刷或灌注的方式。倒在产品上面（注：在倒硅胶之前要复制的产品或模型一定要打脱模剂或隔离剂）。然后再把硅胶涂刷在产品上面，涂刷一定要均匀，30分钟后粘贴一层纱布纤纬布来增加硅胶的强度和拉力。然后再涂刷一层硅胶，再粘贴一层纱布纤纬布，这样两次之后就可以了。只有这样做，开出来的硅胶模具使用寿命及翻模次数相对要提高很多，为贵公司节省成本，提高效力。

4. 外模的制作：一般采用的方法和材料是将模具四周，用胶板或木板围起来，一采用石膏将模柜灌满就可以了，另一种采用树脂涂刷的方式，涂刷一层树脂就粘贴一层玻纤布，再涂刷再粘贴，反复两三层就可以完成模具外模了。

注:以上内容仅供参考，如了解详细情况和技术指导，解决疑难问题，欢迎来电咨询和洽谈。许小姐15814448960 qq：1137772426，也可以登陆我司网站查询（www.lhsilicone.com http://www.shsilicone.com），或者发送电子邮件到 lhsilicone@163.com。欢迎广大新老客户来电咨询或洽谈，我们将竭诚为您服务。

深圳市联环有机硅材料有限公司

联系人:许小姐 手机:15814448960

电话:0755-27052112 传真:0755-27052562

qq:1137772426 msn: happy741@live.cn

旺旺:alice741 skype:betty8980

网址: www.lhsilicone.com http://www.lhsilicone.cn www.shsilicone.com

http://alice741.cn.alibaba.com http://alice741.diytrade.com