辊筒 耐压防锈I忠涵 弹簧压入式辊筒

产品名称	辊筒 耐压防锈I忠涵 弹簧压入式辊筒
公司名称	安徽忠涵辊业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市肥西县上派工业园云霄路合肥四开变压器内2号厂房
联系电话	18297926999 18297926999

产品详情

在进行常用的维护加工制作中，毛刷辊筒，有两种主要的维护方法，一个是进行磨削的修复方式，可以让这类辊筒能够确保一直处于无动力高速运转的效果，还有一是地堆焊的效果。辊筒应具有满足的刚性，确保在重载效果下，曲折变形不超过许用值。辊筒的材料应具有杰出的导热性，一般选用冷硬铸铁，辊筒，特殊情况选用铸钢或钼铬合金钢，无论是加热仍是冷却，均能到达快速均匀。辊筒作业外表应精细加工，以确保尺度精度和外表粗糙度。粗糙度应在Ra0.16以上，不能有气孔或沟纹。辊筒作业外表的壁厚要均匀，否则会使辊面温度不均匀，影响制品质量。

辊筒外表应有满足的硬度，一般要求到达HRC50度以上，具有较强的耐腐蚀才能。镀层具有抗脱落才能，确保辊筒作业外表具有较好的耐磨性及耐腐蚀性。在进行小型的对辊式加工制作的时候，都会需要用到无动力辊筒的破碎方法，这样的使用效果比较冥想，而且可以带来非常的运作效果。在进行常用的维护加工制作中，有两种主要的维护方法，一个是进行磨削的修复方式，可以让这类辊筒能够确保一直处于无动力高速运转的效果，车制辊筒，还有一是地堆焊的效果。

这种刚修复方式也能让这个无动力辊筒的切削能力一直保持非常高的效果。在采用这种加工形式的时候，弹簧压入式辊筒，建议可以通过常用的维护方法来进行磨削加工修复，这

样也能让这个常用的维护效果更加明显了。辊筒直径挑选：25mm、32mm、38mm、42mm、50mm、57mm、60mm、76mm、80mm、89mm。辊筒材质挑选：碳钢镀锌、碳钢镀铬、碳钢包胶、铝合金、不锈钢、ABS等。辊筒表面处理方式有镀锌，镀铬，包胶，喷塑，喷漆等。辊筒的安装方式也多种多样，有弹簧压入式，扁榫式，内螺纹，外螺纹，插销等，可根据需要定做。

辊筒-耐压防锈I忠涵-弹簧压入式辊筒由安徽忠涵辊业科技有限公司提供。辊筒-耐压防锈I忠涵-弹簧压入式辊筒是安徽忠涵辊业科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈代忠。