

# 底盘线束总成 线束总成 青岛宏顺兴工贸

产品名称	底盘线束总成 线束总成 青岛宏顺兴工贸
公司名称	青岛宏顺兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号
联系电话	13869856874

## 产品详情

### 端子线束加工需要如何选材

线束加工在很多人的理解中就是导线、连接器、绝缘套和包扎材料加工在一起，挂车线束总成，并没有太大的一个难度或者工艺技术，实际上线束加工从头一步选材开始就要开始注意，要是不具备的知识，线束总成生产厂商，采购的端子线束加工材料不是客户需要的，所加工出来的线束产品很有可能无法发到客户需要线束的使用要求。

端子线束使用在不同的地方，其线束加工所选择使用的线材和连接器甚至辅助材料都有不同要求，这些材料之间的适配性也很重要。端子线束加工选材是要在线束加工设计阶段都要考虑清楚的，线束加工选材结束就是加工阶段。加工阶段就需要的技术工艺指导，合适的加工设备，模具及加工工艺，检测设备和检测手段都是保证整条线束产品质量过硬的必备条件。

青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的厂家，是TS16949认证企业。

### 汽车线束基本要求：

#### 1、线束尺寸应符合下列要求：

干线和保护套管长度宜不小于100mm，并为10的倍数。如：100mm、110mm、120mm等。

支线长度宜不小于30mm。

接点之间，接点与分支点之间距离宜不小于20mm。

电线与端子连接处需装绝缘套管时，绝缘套管长度不得小于20mm。2、端子与电线连接处的电压降应不大于规定。端子与电线连接应牢固，在规定的拉力下不应损伤和脱开，线束总成，其拉力值应不小于规定。青岛宏顺兴工贸有限公司二零零一年改制为民营企业，他的前身是创建于一九八零年九月的青岛黄海配件厂（原地址青岛市李沧区大枣园村北），二零一一年五月搬迁新厂，位于青岛市城阳区王沙路1370号，是青岛市生产汽车用线束总成的厂家。

青岛宏顺兴工贸有限主要生产配套各类汽车线束，公司多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

线束用机织线或塑料粘带包裹，出于安全、加工和维修方便，机织线包裹已经淘汰，现在是用粘性塑料胶带包裹。线束与线束之间、线束与电气件之间的连接，采用联插件或线耳。联插件用塑料制成，底盘线束总成，分有插头和插座。线束与线束之间用联插件相接，线束与电气件之间的连接用联插件或线耳。

随着汽车功能的增加，电子控制技术的普遍应用，电气件越来越多，电线也会越来越多，线束也就变得越粗越重。因此先进的汽车就引入了CAN总线配置，采用多路传输系统。与传统线束比较，多路传输装置大大减少了导线及联插件数目，使布线更为简易。

底盘线束总成-线束总成-青岛宏顺兴工贸由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。青岛宏顺兴工贸有限公司位于青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏顺兴工贸在电气设备用电线电缆中享有良好的声誉。宏顺兴工贸取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宏顺兴工贸全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。