

档案室移动密集柜手摇式智能电动密集架钢制档案架书架凭证文件柜 厂家定制

产品名称	档案室移动密集柜手摇式智能电动密集架钢制档案架书架凭证文件柜 厂家定制
公司名称	深圳市顺企网络科技有限公司业务1部
价格	666.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道南坑社区雅园路5号Y3栋1层11号
联系电话	19926580235 19926580235

产品详情

密集架技术参数要求：

手动式密集架系列产品经国家单位质量监督检验中心检验合格。各项指标均符合中华人民共和国GB/T13667.3-2003手动密集架国家标准和DA/T7-92国家档案局手动密集架行业要求。热轧钢板符合GB710-91优质碳素结构钢热轧钢板技术条件；冷轧钢板符合GB11253-89优质碳素结构钢薄钢板技术条件。产品表面处理及质量符合GB6807-86钢铁工件涂前磷化处理技术条件的国家标准。

三、款式结构要求

双柱式密集架由轨道、底盘、立柱、搁板、挂板、顶板、侧板、门板、传动装置、防倾倒、防震制动、缓冲密封装置组成。侧板面为凹型，整体装饰，外观更具立体感，线条更流畅，更显豪华。底架为分段组合式，加工精度高，具有对接互换性，便于运输和安装，并设有防倾倒装置，防止架体倾倒。路轨采用20*20(mm)冷轧方钢，路轨顶端设有限位装置，防止底盘脱轨。轨盒宽120mm，背面焊接，使之在承重2000KG时不变型。搁板底部采用焊接加强筋结构（按图纸制作），均衡载重超过80KG,搁板采用三折弯工艺，增大其承载能力，层板与固定型孔 $<2.0\text{mm}$ 。搁板采用加强筋结构，层间距可任意调整，门板采用豪华门锁结构。

四、传动机构要求

1、手柄：采用圆盘式摇把。造型美观大方，手感舒适。

2、传动系统：链轮为机械精加工而成，经锻压加工成型，回火去除应力，加工车、滚点、插键槽、去毛齿、齿部经高频淬火HRC60-62。链条采用摩托车专用链条 8.5，节距12.7，FR420带短滚珠链；中轴和短轴采用 20mm 45#冷拉实心圆钢；底盘轴承安装采用H204E级双排向心球轴承，精密度高，方向灵活，材料质量好，耐压与耐磨性能好，具有可靠的中心直线度，使架体滑稳，性能达到和超过国家标准，即可单列移动也可多列同时移动。

五、制动装置要求

每列均装有刹车制动装置，使之做到每一列均可锁定，查阅资料和存放文件时能确保人身安全，存取更安全；每一组合团体均装有总锁装置，使之做到每个组合团体都可锁定，门面装有扣拉式方形锁，防盗能力更强，保密程度更高。

六、密封装置要求

每列的接触面均有缓冲及密封装置，由磁性极强的电冰箱吸条橡胶密封条组成。顶部有防尘板，每列架体上方安装防尘压条。底部有防鼠板，合拢后无缝隙，因而具有良好的防尘、防鼠、防火、防潮等功能。

。

七、制造要求