

优质磷化液、磷化剂、高效除油剂、防锈剂、脱脂剂、

产品名称	优质磷化液、磷化剂、高效除油剂、防锈剂、脱脂剂、
公司名称	济南大正三江工贸有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	济南市高新区大正路3号
联系电话	86-053188768275 13065076621

产品详情

济南大正三江工贸有限公司,专业生产,销售:除油剂,磷化液,脱脂剂,钝化剂,磷化剂,除油王,酸雾抑制剂等20多种的系列前处理药剂,电话:0531-88768275 磷化前处理工艺规程 一、 工艺流程:

除油 水洗 磷化 水洗 晾干 涂装(有油无锈工件)

喷砂 水洗 磷化 水洗 晾干 涂装(有锈氧化皮工件) 二、 槽液工艺参数: 1、

除油:温度:常温,时间:8-20分钟。 2、 磷化:温度:时间:PH值: 三、 槽液后期控制 1、 除油槽:当除油效果不理想时,即工件除油水洗后挂水珠,此时除油槽浓度低于除油标准,应补加除油剂,1立方槽液加入除油剂30公斤。 2、 磷化槽:当PH值高于时,应补加磷化剂,1立方槽液加入磷化剂 公斤。

四、 除油洁净标准说明: 除油剂为弱碱性,对金属表面伤害性最小,可去除金属表面的润滑油、拉伸油、防锈油、机油、切削液、乳化油等油脂,但不具有除锈功能,除锈须使用酸性液体,如盐酸,硫酸等。金属板材未除油前,经水洗后挂附大量水珠,经过除油后,再水洗后,不挂水珠,而是形成均匀水膜,此时,金属表面油脂已彻底除净。