

perkins帕金斯404D-22维修衡阳供应商

产品名称	perkins帕金斯404D-22维修衡阳供应商
公司名称	湖南英珀威机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区洞井街道中意一路967号中海珑庭1#栋14层1401房
联系电话	17680155444

产品详情

需要进口发动机配件欢迎联系我司，库存齐全，价格优惠！

帕金斯主要机型：403C-07、403C-11、403C-15、404C-22、404C-22T、403D-07、403D-11、403D-15、403D-15T、404D-22、404D-22T、404D-22TA、404A-22、1103C-33、1103C-33T、1103C-33TA、1103A-33、1103A-33T、1104C-44、1104C-44T、1104C-44TA、1104C-E44T、1104A-44、1104A-44T、1106C-E60TA、1104D-E44T、1104D-E44TA、1104D-44、1104D-44T、1104D-44TA、1104D-E44T、1104D-E44TA、1106D-E66TA、1106C-E66TA、1106A-70TG、1106A-70TA、1106C-70TA、1106D-70TA、1106D-E70TA

、2206C-E13TAG2、2206D-E13TAG2、2306C-E14TAG2、2506A-E15TAG2、2506C-E15TAG1、2506D-E15TAG1、2806A-E18TAG2、2806C-E16TAG2、2806C-E18TAG1A、4006-23TAG3A、4008TGA2A、4012TAG2、4012-46TWG2A、4012-46TAG2A、4016TAG2A、804D-33、804D-33T、804C-33、804C-33T、1004、1006、704-30、1306、2、1506A-E88TAG1、1506D-E88TA、2006TAG、3008TAG、3012TAG等

发电机电流过大

(1)负荷过大，应减轻负荷。

(2)输电线路发生相间短路或接地故障，应对线路进行检修，故障排除后即可恢复正常。

4、发电机端电压过高

(1)与电网并列的发电机电网电压过高，应降低并列的发电机的电压。

(2)励磁装置的故障引起过励磁，应及时检修励磁装置。

5、功率不足

由于励磁装置电压源复励补偿不足，不能提供电枢反应所需的励磁电流，使发电机端电压低于电网电压

，送不出额定无功功率，应采取下列措施：

(1)在发电机与励磁电抗器之间接入一台三相调压器，以提高发电机端电压，使励磁装置的磁势逐渐增大。

(2)改变励磁装置电压磁通势与发电机端电压的相位，使合成总磁通势增大，可在电抗器每相绕组两端并联数千欧、10W的电阻。

(3)减小变阻器的阻值，使发电机的励磁电流增大。

6、定子绕组绝缘击穿、短路

(1)定子绕组受潮。对于长期停用或经较长时间检修的发电机、投入运行前应测量绝缘电阻，不合格者不准投入运行。受潮发电机要进行烘干处理。

(2)绕组本身缺陷或检修工艺不当，造成绕组绝缘击穿或机械损伤。应按规定的绝缘等级选择绝缘材料，嵌装绕组及浸漆干燥等要严格按工艺要求进行。

(3)绕组过热。绝缘过热后会使其绝缘性能降低，有时在高温下会很快造成绝缘击穿。应加强日常的巡视检查，防止发电机各部分发生过热而损坏绕组绝缘。

(4)绝缘老化。一般发电机运行15~20年以上，其绕组绝缘老化，电气性能变化，甚至使绝缘击穿。要做好发电机的检修及预防性试验，若发现绝缘不合格，应及时更换有缺陷的绕组绝缘或更换绕组，以延长发电机的使用寿命。

(5)发电机内部进入金属异物，在检修发电机后切勿将金属物件、零件或工具遗落到定子膛中；绑紧转子的绑扎线、紧固端部零件，以不致发生由于离心力作用而松脱。

(6)过大电压击穿：1)线路遭受雷击，而防雷保护不完善。应完善防雷保护设施。2)误操作，如在空载时，将发电机电压升得过高。应严格按操作规程对发电机进行升压，防止误操作。3)发电机内部过电压，包括操作过电压、弧光接地过电压和谐振过电压等，应加强绕组绝缘预防性试验，及时发现和消除定子绕组绝缘中存在的缺陷。

7、定子铁芯松弛

由于制造装配不当，铁芯没有紧固好。如果是整个铁芯松弛，对于小型发电机，可用两块小于定子绕组端部内径的铁板，穿上双头螺栓，收紧铁芯。待恢复原形后，再将铁芯原来夹紧螺栓紧因。如果局部性铁芯松弛，可先在松弛片间涂刷硅钢片漆，再在松弛部分打入硬质绝缘材料即可。

8、铁芯片间短路

(1)铁芯叠片松弛，当发电机运转时铁芯产生振动而损坏绝缘；铁芯片个别地方绝缘受损伤或铁芯局部过热，使绝缘老化，就按原计划条中的方法进行处理。

(2)铁芯片边缘有毛刺或检修时受机械损伤。应用细锉刀除去毛刺，修整损伤处，清洁表面，再涂上一层硅钢片漆。

(3)有焊锡或铜粒短接铁芯，应刮除或凿除金属熔接焊点，处理好表面。

(4)绕组发生弧光短路，也可能造成铁芯短路，应将烧损部分用凿子清除后，处理好表面。