

冶金炉料粘合剂 增碳剂粘合剂 冷固球团粘结剂

产品名称	冶金炉料粘合剂 增碳剂粘合剂 冷固球团粘结剂
公司名称	保定市石罗克新材料科技有限公司
价格	1800.00/件
规格参数	品牌:石罗克 型号:齐全 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市莲池区裕华东路百悦梧桐中心B707室
联系电话	18633256769 18633256769

产品详情

一、产品特性

本品是是一种多组分高分子聚合物，主要化学成分由磺酸钙、五碳糖、纤维素、无机盐等元素组成，外观为棕黄色粉末物质，略有芳香气味，分子量一般在800-10000之间，具有很强的分散性、粘结性、螯合性、络合性、速凝性、氧化还原等性能。

主要应用于铁矿渣、铁磷、磷矿粉、铅锌矿粉的成型粘结；具有用量少、强度高、稳定性好等特点。产品不仅适用于冶金、化工行业各种矿粉原料成型造粒；同时烧结厂矿粉的成型造粒。可解决现有工业矿粉入炉原料粒度，球团品位下降严重、耗能高等问题。下面由河南锦瀚环保科技有限公司的小编给大家介绍一下。

二、粘合剂的适应性及优点

1、适用性广：钢渣、含铁沉泥、氧化铁皮、磷矿粉、铅废渣、铅粉尘、锌渣、铝渣、铜渣等物料；*大的特点是原材料不用烘

干，干湿搭配就可压球；

2、性能优异：一次成型，成型率高达96%，湿球2米高下落不散，自然干燥或烘干均可，干燥后强度100kg/球左右、耐高温球团矿品位不降低；可用作高炉、直接还原炉、化铁炉、矿热炉等炉料。

三、球团生产技术工艺

按比例将各种矿粉加上粘结剂混合均匀，经过压球机生产冷固球，应用烘干窑进行烘干，即成为成分均匀、粒度均匀、强度好冷压球团。

工艺流程：原料配比 计量 搅拌 添加粘结剂 搅拌 成型 干燥 成品

四、主要生产设备

混合搅拌机、压球机、烘干机等。

五、生产工艺

(一) 配比

矿粉原料1000kg，粘结剂：20-40kg；（可根据原料性质和应用要求选择添加量）。

(二) 连续生产

- 1、先将矿粉原料用输送机送入定量供料机内；按压球机产量调整矿粉定量供料机的供应量，将矿粉原料输送于搅拌机中；
- 2、在输送带上是安装干粉定量供料机，把干粉粘合剂加入供料机内，按矿粉1000kg加干粉粘合剂20-40kg调整添加量，均匀的添加于输送带的矿粉上；随矿粉一起输送到粉碎机或搅拌机中；3、上述粉碎后的混合料进入搅拌机，控制水分小于13%搅拌均匀即可压球。如混合料水份低可添加自来水调整；混合料手握成团不散为易。
- 4、用传送带将成型好的球团输送至干燥机内，在150℃条件烘干2-3小时即可。

(三) 间歇式生产

- 1、称矿粉原料1000kg、干粉粘合剂20-40kg（可根据原料性质和应用要求调整添加量）一同倒入强力搅拌机上料斗内，启动提升机，再倒入搅拌机内混合搅拌，根据矿粉的含水量调整自来水添加量；2、将混合料搅拌到手握成团的混合料进入成型机成型即可；
- 3、用传送带将成型好的球团输送至干燥机内，在150℃条件烘干2-3小时即可，也可自然晾干。