

煤矿制氮撬块维修改造更换碳分子筛

产品名称	煤矿制氮撬块维修改造更换碳分子筛
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	15200.00/台
规格参数	沃拓:99.99 CMS-260:99.9 苏州:99999
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

产品详情

碳分子筛制氮机，膜分离制氮机各式制氮机对于油的敏感性都非常大，油可以堵塞碳分子筛吸附腔，无法吸附过滤氧气，导致碳分子筛吸附性能丧失，后整个制氮机系统产氮量成直线下降。制氮机行业内称这种现象叫做制氮机碳分子筛中毒，制氮机碳分子筛受到油污的污染，制氮机无法产氮，产出来的氮气也是有油污臭味。那么制氮机为什么会中毒，制氮机进油，油从哪里来的。首先制氮机系统工作压缩空气作为原材料，罪魁祸首是空气压缩机出了问题，在夏季空压机频繁高温停机，如果是因为缺油造成的空压机高温尤其要注意到并及时维修保养，并更换清理空气净化组件耗材及活性炭除油器填料，还有一个制氮机中毒原因就是使用单位自采购制氮机开始从未对制氮机前端耗材经行更换保养的。

另外制氮机自带P860氮气分析仪作为测量制氮机性能的唯一仪表，应根据厂家建议每2年内必须更换一次，以保证氮气分析仪检测结果的准确度。

制氮机消音器喷灰分为两种，制氮机前端有活性炭除油器的和没有活性炭除油器的，喷灰有可能喷出的是活性炭，也有可能是制氮机碳分子筛，制氮机前端活性炭除油器有采用下端进气，上端出气的优点是活性炭没有及时更换，空气压差不会有损耗，缺点比较容易出现活性炭粉化喷出，上端进气，下端出气的优缺点正好相反。如果是活性炭喷出只要重新安装活性炭并且压实，检查和清理各气动阀，电磁阀内粉尘，气动阀密封圈损坏及时更换后制氮机系统即可正常工作。。。但是制氮机消音器喷出的碳分子筛就复杂很多了，轻则扒出粉化分子筛过筛，再增加30%全新碳分子筛安装压实，重则更换全新碳分子筛及被打烂的气动阀，清理消音器和氮气储罐内的粉尘，费用极高，损失较大，一定要找有经验丰富的厂家一次性解决制氮机喷粉故障。碳分子筛粉化一般都是因为碳分子筛松动后在压缩空气不断冲刷下粉碎的，前面活性炭除油器喷粉原因一样都是因为松动，厂家没有压紧导致。碳分子筛松动原因除了生产厂家没有压紧之外还有很多原因，具体根据制氮机压紧装置，和甲方维护保养是否及时都有很大关系