

自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机

产品名称	自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机是一台全自动的卫浴五金件清洗系统，清洗过程由PLC控制，13个由不锈钢材质制作的超声波清洗槽、超声波漂洗槽、慢拉槽等组成一条连续工作的装置。工作时人工把清洗蓝放到上料台上，传输系统依次把清洗蓝送往各工序，后由上下料位下料即可。除上下料外，整个清洗、烘干过程无人工干预。整机全封闭式结构，装有可拆卸的观察检修门。

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机部分组成：本设备由PLC可编程器自动控制清洗，设备生产主线由2个超声波溶液清洗脱脂槽、3个超声纯水漂洗槽与1个漂洗槽及1个纯水慢拉脱水槽、热风净化隧道干燥系统组成，共7个槽位。在超声溶剂槽中，利用超声波强劲的渗透力冲击工件表面并结合溶剂的除油去污能力，使紧附在工件表面的油污迅速脱落，清洗、漂洗、脱水及高效过滤热风干燥使之达到高洁净度要求，从而达到洗净目的，彻底清洗工件。

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机采用新流行环保水基清洗工艺。该设计先进、合理，充分考虑了环保和节能的要求；并采用全封闭式结构，运行部件设计充分考虑防止污染；清洗机框架和烘干炉内均采用正压送风形式，保持运行时的风始终外溢；同时，清洗区域与维护区域隔离开，确保润滑油脂及运动磨损不会对清洗的产品产生二次污染；通过以上措施能有效保证工作室长期处于洁净状态，从而保证产品的洁净要求；精巧的等工位移栽结构能大限度地减少辅助运行时间，保证工艺参数实施的准确性。本清洗机非常适合各种金属产品PVD镀膜前的清洗和干燥，完全能适合千级以上的环境下使用。

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机欲清洗工件放入料框内专用固定夹内，由人工将料框放上入料口，等工位机械手自动将料框送入清洗机本体，上下提升机构依照PLC指定的程序将料框搬运到相应高度位置；完成对工件的洗剂清洗、纯水喷淋、纯水超声漂洗、慢提拉脱水和热风干燥后、送至清洗机

出口，运送到卸料台出料。等工位机械手由气缸横向驱动，直线滑轨导向；上下提升由马达驱动，直线导轨导向；慢提拉提升机构由变频马达驱动，直线滑块导向；上下料由上下提升机构独立完成；采用触摸屏操作系统,有手动和自动切换开关及有关操作按钮，能对整个运行过程实行控制。

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机清洗流程：超声波溶剂清洗 超声波溶剂清洗 滴空槽 超声波水溶剂清洗 超声波水溶剂清洗 纯水喷淋漂洗 超声波热纯水漂洗 超声波热纯水漂洗 超声热纯水漂洗 热纯水慢拉脱水 热风烘干。

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机工作机理：欲清洗工件放入料框内专用固定夹内，由人工将料框放上入料口，等工位机械手自动将料框送入清洗机本体，上下提升机构依照PLC指定的程序将料框搬运到相应高度位置；完成对工件的洗剂清洗、纯水喷淋、纯水超声漂洗、慢提拉脱水和热风干燥后、送至清洗机出口，运送到卸料台出料。等工位机械手由气缸横向驱动，直线滑轨导向；上下提升由马达驱动，直线导轨导向；慢提拉提升机构由变频马达驱动，直线滑块导向；上下料由上下提升机构独立完成；采用触摸屏操作系统,有手动和自动切换开关及有关操作按钮，能对整个运行过程实行控制。

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机工作流程：上料 1、退镀工艺槽 2、超声波药剂清洗 3、超声波药剂清洗 4、超声波DI水清洗 5、超声波DI水漂洗 6、超声波DI水漂洗 7、DI水慢拉脱水 8、干燥 9、干燥 10、干燥 11、干燥 9下料

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机特点：

采用进口压电晶体换能器，功率强劲、性能稳定。

功率调制、多频率超声波组合、既能强力清洗，又能精细清洗。

人机界面操作，可全自动上下料，PLC或单片机机械手运行，快速、安全、稳定，清洗效果均一。

除锈、去氧化膜、磷化、清洗一次性处理完成。

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机可设高压喷淋、喷砂、鼓泡、抛动、溢流、旋转、真空等辅助清洗，以达到理想清洗效果。

水基或溶剂环保清洗剂，高纯度纯水漂洗，符合环保要求。

清洗液温度可任意调节，清洗篮科学设计，增加清洗效果。

采用新流行环保水基清洗工艺，该设计先进、合理，充分考虑了环保和节能的要求；

并采用全封闭式结构，运行部件设计充分考虑防止污染；

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机框架和烘干炉内均采用正压送风形式，保持运行时的风流始终外溢；

清洗区域与维护区域隔离开，确保润滑油脂及运动磨损不会对清洗的产品产生二次污染；

通过以上措施能有效保证工作室长期处于洁净状态,从而保证产品的洁净要求;

精巧的等工位移栽结构能很大限度地减少辅助运行时间,保证工艺参数实施的准确性.

本清洗机非常适合视窗玻璃、手机镜片、触摸屏盖板等玻璃面板的清洗和干燥,完全能适合千级以上的环境下使用。

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机单臂机械手或多臂机械手组合,实现工位工艺要求,全自动完成工件移送、超声粗洗、超声波漂洗、热风干燥工艺。

PLC全程序控制与触摸屏操作界面,自动化程度高、操作便利。

自动上下料台,准确上卸工件降低劳动强度。

全自动真空镀膜超声波清洗机循环热风烘干槽,工作干燥无水渍。

具备抛动清洗功能,保证清洗均匀。

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机设置液位控制系统,确保机器正常工作。

槽体采用进口不锈钢结构,耐酸耐碱,外形美观大方。

全自动真空镀膜超声波清洗机全封闭外壳与抽风系统,确何良好工作环境。

油水分离与过滤系统,保持清洗剂使用周期更长降低生产成本。

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机可根据客户要求定制非标超声波清洗,到客户公司进行现场沟通,并待会部分样品进行实验,确定具体的清洗工艺,并可以针对客户现有的超声波清洗机进行工艺改装及维修。超声波清洗机采用优质高性能换能器和独特的超声波发生器(超声波发生器与清洗槽分体或一体可共客户选择。),清洗功率强劲,性能稳定.

采用全进口SUS304不锈钢清洗外壳,不锈钢结构,耐酸耐碱,外形美观大方.

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机可采用水基性溶剂或环保有机溶液剂清洗,有利于环保.

工作时间0-60分钟自行设定

设有自动温控加热装置,温度控制范围 室温 - 100

超声波功率大小可调.可以使用两种不同频率,来清洗不同材料,结构,深孔、细缝的工件

可连续长时间工作、安全及操作简便 可按客户要求设计及制造

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机主要技术参数

采用一套多臂机械手吊送工装篮,定位精度高,传动平稳,运行可靠。

采用PLC自动控制,设有手动、自动两套操作系统,能根据实际情况更改清洗参数。

各槽均可选配储液槽,配有循环过滤系统,加热自动温控系统、液位保护自动补液系统。

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机整机设备为全封闭结构，可采用全不锈钢外封，安装观察窗口，方便观测运行情况。

整机自动化程度高，运行简单安全。

清洗工件：内框尺寸：700×500×300(mm)，内框分隔放置10件，网篮数量：10套。

上料高度约：450mm；

设备工作时间：8小时/日；

清洗液：清洗剂、市水；

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机清洗时间：4分/框（可调）；

超声波：超声总功率12Kw×25KHz；

吹干风机功率：4KW；

循环风机功率：0.55mm/台，共计1.1KW；

加热总功率：12KW；

设备总功率：约49KW，380V/50Hz；

设备外形尺寸(约)：6500×2200(3300)×2650 (mm)；

环境要求：空气温度：-5~40，相对湿度：80%；

全自动卫浴五金件真空镀膜前超声波清洗机售后服务：

供方负责运输；需方负责设配合备进厂后的就位工作。

供方到需方现场安装、调试设备，并负责培训设备维护及操作人员

保修期：设备安装调试后，免费保修12个月，保证8小时响应；

保质期后长期提供广泛而优惠的技术支持及备件供应