

锌系磷化剂(皮膜剂)

产品名称	锌系磷化剂(皮膜剂)
公司名称	深圳全通金属表面处理有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	深圳龙岗区龙东工业区A座
联系电话	0755-28470491 13590344006

产品详情

锌系磷化剂(皮膜剂)

一,说明:磷化剂为喷雾或浸泡专用磷化剂,适用于钢铁制品的表面处理,用磷化剂处理可在短时间内形成一层致密均匀的磷酸锌覆膜.些膜为灰白色结晶质,具有银强防锈力,可明显提高基体与涂层的结合力.本剂之特长是粉残渣少,可低温,可中温,磷化成膜特速,防锈力强.

二,处理工艺过程:除油 水洗(除锈) 水洗 表面调整 磷化 水洗 干燥

三,工作液的配制(以一吨槽液计): 1,向处理槽放入计量之水 2,边搅拌边加入剂50-70公斤,促进剂2-3公斤
3,测定总酸,游离酸和促进剂浓度

四,作业管理参数标准:工程 建浴使用量 浓度(PT)

温度 处理时间 更新周期 浸泡 锌系磷化剂5-7%

全酸度30-35 常温50度 8-10分钟 6-12个月

促进剂0.2-0.3% 1.5-2.5 喷淋 锌系磷化剂4-5% 全酸度20-30

常温50度 2-5分钟 1-2个月 促进剂0.3-0.5% 2-5

五,磷化液的日常管理(以一吨槽液计):

1,因正常性生产,总酸度会下降,应补加磷化剂,每加入2公斤可提高总酸度1度.

2,游离酸偏高,加0.5公斤中和剂可降低游离酸度1度

3,控制促进剂浓度,不可多加,添加方式以少量多次为宜,一般补加促进剂0.5公斤可使浓度上升1度