

# 广州油性聚氨酯喷涂机 油性聚氨酯喷涂机 【持恒实业】

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 广州油性聚氨酯喷涂机 油性聚氨酯喷涂机<br>【持恒实业】 |
| 公司名称 | 郑州持恒实业有限公司                    |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 郑州华南城8B-1                     |
| 联系电话 | 13613801218                   |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州持恒实业有限公司

尽管乳化沥青油性聚氨酯喷涂机的优点很多，但是使用久了难免会发生故障，所以我们平时应该注意保养，下边小编为大家归纳了几点方法，供大家参考。

方面一、定期检查电控柜中的接线柱是否松动，电线在装运时是否磨损，消除灰尘，避免损坏机件。

方面二、油性聚氨酯喷涂机长期停用，应放空罐中及管道中的液体（乳化剂水溶液不要长时间储存），各个孔盖要盖紧，保持清洁，各运转部件加注润滑油。刚使用和长时间停用再次启用时应该清除罐中的铁锈，应定期清洗水过滤器。

方面三、当室外温度低于-5 时，没有保温装置的乳化沥青成品罐不应存放成品，应及时排净，以免造成乳化沥青破乳上冻。

【持恒实业】您选择我们的机械行业是我们公司的肯定，是您对我们的信任，决定了它在市场上走得多远。我们也欢迎各界的精英的莅临与交流。

喷涂速凝设备销售厂家 喷涂速凝设备哪家便宜 喷涂速凝设备生产

每个产品的镀层品质请求是不一样的。那么顾客对油性聚氨酯喷涂机的镀层品质外型请求有什么呢？下边为标准喷漆件制成品不一样级别的表面或地区的表面关键水平的详细介绍。

### 1、粘合力请求

在喷漆层表面用尖锐刀头划行间距和列距都为毫米的格子，共为10行10列，割破喷漆层，随后用3M胶带纸贴实在此表面快速直直的拨开1次，喷漆层不可坠落。

### 2、喷漆层薄厚检查

对喷漆零件有非常请求的,参考工程图纸请求执行;

无非常标准的喷漆层薄厚，单双面55 μ m—120 μ m。

### 3、防锈处理实验

采用中性化盐雾测试（NSS实验），实验标准：5%的氧化钠盐溶液，PH值（6~7），温度35℃，耐腐蚀地基沉降率1~2ml/80cm·h。实验时二十四小时。产品工件外表面及里面均不展现浸蚀印痕。

【持恒实业】公司主要经营喷涂速凝设备，我们公司会以的技术力量为您打造您满意的油性聚氨酯喷涂机，我们以好的设备为您服务，大家如有需要的，可以联系我们。

喷涂速凝设备哪家好 哪有喷涂速凝设备厂 哪家喷涂速凝设备厂好

油性聚氨酯喷涂机厂有很多，但它们各自的喷涂加工技术也是有区别的。但无论如何，对大件喷涂加工质量的要求都是一样严格的，那油性聚氨酯喷涂机如何才能达到客户想要的要求呢？

首先，对大件油性聚氨酯喷涂机来说，要仔细检查传送带是否有异常，如果有的话要及时消除隐患，才能保证加工设备正常运行。另外还得查看砂带的磨损情况，若是不同程度的磨损就要多加注意了。

其次，在塑胶喷涂设备进行维护保养的时候，要定时观察传动轮和被动轮是否有异常不平；后期注意是否有异常纹理和划痕以及明显的高低不平。大件喷涂是否均匀等也都是关注的目标。如果喷涂不均匀的现象，可以根据加工不同匹配来解决，因为大件喷涂加工主要还是由于溶剂挥发过快，容易导致表面温度急剧下降而引起湿气凝结造成的。

然后，尽量在进行大件喷涂加工前检查油水分离器，并将分离器底部的积水放掉。如因溶剂挥发快、空

气湿度大而引起的喷涂不均与现象，可试着在加入适量防潮剂代替稀释剂，起到降低挥发速度、防止喷涂不均匀作用。

**【持恒实业】**公司主要经营喷涂速凝设备，我们不断的经营一些质量让客户满意的公司，大家如有需要的，可以直接与我们的在线客服进行联系。