

# 韩国斗山机床质量 辽宁斗山机床质量 绅名科技

产品名称	韩国斗山机床质量 辽宁斗山机床质量 绅名科技
公司名称	北京绅名科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区阜通东大街1号望京SOHOT2-1-1606室
联系电话	17200352885 17200352885

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京绅名科技有限公司

### 机床故障诊断方法介绍

**直观法：**（望闻问切）问-机床的故障现象，加工状况等；看-CRT报警信息，报警指示灯，电容器等元件变形烟熏烧焦，保护器脱扣等；听-异常声响；闻-电气元件焦糊味及其它异味；摸-发热，振动，接触不良等。

**参数检查法：**参数通常是存放在RAM中，有时电池电压不足，系统长期不通电或外部干扰都会使参数丢失或混乱，应根据故障特征，检查和校对有关参数。

**隔离法：**一些故障，韩国斗山机床质量，难以区分是数控部分，还是伺服系统或机械部分造成的，常采用隔离法。

同类对调法用同功能的备用板替换被怀疑有故障的模板，或将功能相同的模板或单元相互交换。

**功能程序测试法**将G，M，S，T，功能的全部指令编写一些小程序，在诊断故障时运行这些程序，即可判断功能的缺失。

## 机床的运动

机床运动根据在切削过程中所起的作用来区分，韩国斗山机床质量，切削运动分为主运动和进给运动。主运动：是形成机床切削速度或消耗主要动力的工作运动。进给运动：是使工件的多余材料不断被去除的工作运动。切削过程中主运动只有一个，辽宁斗山机床质量，进给运动可以多于一个。主运动和进给运动可由刀具或工件分别完成，也可由刀具单独完成。机床的运动除了切削运动外，还有一些实现机床切削过程的辅助工作而必须进行的辅助运动。

## 机床相关故障诊断

故障现象：一台杭州产的立式数控铣床，配备北京KND-10M系统。在点动或加工过程中，发现Z轴异常。

故障诊断：检查发现，Z轴上下移动不均匀且有噪声，且存在一定间隙。电机启动时，在点动方式下Z轴向上运动存在不稳定的噪声及受力不均匀，中国斗山机床质量，且感觉电机抖动比较厉害；而向下运动时，就没有抖动得这么明显；停止时不抖动，在加工过程中表现得比较明显。分析认为，故障原因有三点：一是丝杠反向间隙很大；二是Z轴电机工作异常；

韩国斗山机床质量-辽宁斗山机床质量-绅名科技由北京绅名科技有限公司提供。北京绅名科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。北京绅名科技——您可信赖的朋友，公司地址：北京市朝阳区阜通东大街1号望京SOHOT2-1-1606室，联系人：牛丽娟。