

安徽纸巾贴标机 湿巾打孔贴标机 丽索机械

产品名称	安徽纸巾贴标机 湿巾打孔贴标机 丽索机械
公司名称	上海丽索机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青浦区华新镇嘉松中路658号5栋
联系电话	13917429828

产品详情

在包装机械设计领域，湿巾打孔贴标机，绝大多数设计人员仍沿用以前的设计方法：(1)根据设计任务书寻找同类机型作为样机；(2)参考样机制定各项技术性能指标及使用范围；(3)设计工作原理图、传动系统图；(4)设计关键零件、部件；(5)设计总装图方案和动作循环图；(6)设计部件图、总装图和零件图；(7)对主要部件中的关键零件进行强度、刚度校核；(8)设计控制原理图、施工图等。

压刷装置：(1)标刷的中心对正标签并且两边对称；(2)标刷垂直于容器表面；(3)压刷横扫容器的重叠间隙为：单个压刷为10mm~15mm，组合压刷为5mm~10mm；(4)清洗刷距离海绵的位置为1mm~2mm。

压瓶头：压瓶头在没有瓶子时应比有瓶子时低20mm。

标站：(1)刮胶板与胶辊的调整：刮胶板与胶辊在整个长度内不能出现间隙，如果有间隙可以通过调整偏心螺栓来调整刮胶板；(2)胶辊与标板的调节：标板与胶辊之间只是相互接触而没有任何压力。间隙过大，标板上胶过多，安徽纸巾贴标机，造成甩胶。间隙过小，接触太紧，会将胶水挤走，标板半边没有胶水。实践证明，标板与胶辊间隙在0.1mm~0.2mm之间为尤佳。可以通过调整胶辊下部的轴承座来实现，必要时对胶辊上部的轴承进行调节。

修订内容如下。一、增加了贴三标、贴四标的技术性能指标；二、提高了原标准的使用性能指标；三、

增加了正标、贴标率、损标率、正标率的定义；四、提高了产品可靠性指标。本标准由中国轻工业联合会提出。本标准由制酒饮料机械标准化技术委员会归口。本标准起草单位：广东轻工业机械集团有限公司。本标准主要起草人：张佩珊、何启汝。本标准自实施之日起，同时代替原国家轻工业部发布的轻工行业标准QB/T《贴标机》。

安徽纸巾贴标机-湿巾打孔贴标机-丽索机械(推荐商家)由上海丽索机械有限公司提供。安徽纸巾贴标机-湿巾打孔贴标机-丽索机械(推荐商家)是上海丽索机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。