

多轴电机 多轴 凯亿胜机械设备

产品名称	多轴电机 多轴 凯亿胜机械设备
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

产品详情

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，多轴电机，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，多轴器，产品定型批量加工。

CNC加工数控机床怎么维护？

CNC加工数控机床的季检 季检应该主要从机床床身、液压系统、主轴润滑系统三方面进行检查。例如，对机床床身进行检查时，主要看机床精度、机床水平是否符合手册中的要求，如有问题，应马上和机械工程师联系。对液压系统和主轴润滑系统进行检查时，如有问题，应分别更换新油6oL和20L，并对其进行清洗。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州凯亿胜机械设备有限公司

cnc加工工序的安排：

- （1）先粗后精例如，按照粗车-半精车-精车的顺序进行，逐步提高加工精度。粗车将在较短的时间内将工件表面上的大部分加工余量切掉。这样一方面提高了金属切除率，另一方面满足了精车的余量均匀性要求。若粗车后所留余量的均匀性满足不了精加工的要求时，则要安排半精车，以此为精车作准备。精车要保证加工精度，按图样尺寸一刀切出零件轮廓。
- （2）先近后远在一般情况下，离对刀点近代部位先加工，多轴，离对刀点元的部位后加工，以便缩刀具

移动距离，减少空行程时间。对于车削而言，先近后远海有利于保持坯件或半成品的刚度，改善其切削条件。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，多轴加工，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

机械加工的安全操作规程

- a.切削工具要保持锋利，并磨出较大的后角与离隙角;不允许使用钝的、粘有切屑的刀具。
- b一般情况下，尽量使用大进给量进行加工，避免使用微小的进给量，以产生较大厚度的切屑。
- c.不要让刀具中途停顿在工件上。

多轴电机-多轴-凯亿胜机械设备由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。多轴电机-多轴-凯亿胜机械设备是苏州凯亿胜机械设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：田凯。