

氩弧焊焊接黄铜工艺介绍

产品名称	氩弧焊焊接黄铜工艺介绍
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

众所周知，黄铜件母体中含有锌，不管是在气焊还是氩弧焊中都会产生大量烟雾，这种烟雾的产生就是锌烧损，

氩弧焊焊接黄铜有气孔是因为母体熔池形成不好，要么就是焊丝含锌量比较高，产生灰尘夹杂，加工出来有气孔，这种对于黄铜的焊接需要有专门的黄铜氩弧焊丝，比如非标不冒烟的威欧丁204S黄铜氩弧焊丝才可以，工艺上只要满足足够的电流参数焊接能够让黄铜有清晰熔池出现就，如果大厚件在机器功率不够的前提下需要预热以后焊接。