

硬轨加工中心 三轴加工中心

产品名称	硬轨加工中心 三轴加工中心
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	145000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

采用高强度铸铁；

X、Y、Z向导轨均为贴塑矩形

滑动导轨；

经中频淬火和精密刮研；

台湾高速、高精度主轴；

整机采用进口轴承。

主要配置

树脂沙铸件

台湾产滚珠丝杆及精密锁紧螺母：上银或银泰

台湾产主轴：普森或罗毅、旭泰

台湾产主轴带轮：台湾

台湾产油漆

进口轴承：日本NSK

电动润滑系统(不含润滑泵)：国产

硬轨加工中心系列

台湾产增压缸(尚品或臻尚)

冷却水系统(无水泵，水箱)：国产

进口联轴器：意大利席特或日本三木

导轨防护罩：台资厂、中部闸I茆

导轨副系淬火硬磨削面对贴塑铲刮面：台湾产聚四氟乙稀

空气冷却管线一套(无空压机，油水分离器)：国产

台湾产刀库：首轮 / 德大

一、机主要技术参数

机床型号	VMC650B	VMC850B	VMC1060B	VMC1370B
工作台尺寸mm	1000*400	1050*500	1300*600	1400*710
工作台T型槽	5-18*80	5-18*90	5-18*100	5-22*120
工作台大荷重(Kg)	500	600	800	1000
左右行程(X)mm	650	800	1000	1300
前后行程(Y)mm	500	500	600	700
上下行程(Z)mm	500	500	700	610
主轴中心至立柱导轨距离mm	560	560	650	765
主轴端面至工作台面距离mm	110-610	110-610	120-820	140-750
主轴刀柄	BT40- 120		BT40- 150	BT40- 150
主轴转速(rpm)	8000			
三轴切削进给mm/min	20-5000			
三轴快移速度 M/min				
X、Y、Z轴导轨方式				
X.Y.Z轴滚珠丝杆规格				
刀库形式				
刀库容量 T				
刀具大直径*长度 mm				
刀具大重量 KGS				
换刀时间(刀对刀) sec(")				
主轴马达功率(Kw)				
三轴伺服电机(Kw)				
X.Y.Z电机联接方式				
X、Y、Z定位精度 mm				
X、Y、Z重复定位精度 mm				
控制系统				
压缩空气压力 kg/cm2				
电源容量 kva				

立柱形式/特殊性

外形尺寸/长*宽*高(mm)

机床约重 kgs