

加工中心机床 电脑锣加工中心

产品名称	加工中心机床 电脑锣加工中心
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	148000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

850模具加工中心

850模具加工中心广泛适用于机械、飞机、电器、船舶、容器、仪表、包装、不锈钢制品及装潢行业，该机床造型美观、精度高、刚性强、稳定性好，可满足各个行业不同材质的加工要求。

850模具加工中心主要技术参数：

机床型号Model of machine tool			850模具加工中心
项目Project		单位Unit	规格Specification
工作台	工作台尺寸（长*宽）Table size (Length*Width)	mm	1050 × 500
Worktable	工作台T型槽T-slot	5-18 × 90	
	承载力Max.weight on table	Kg	600
行程	X轴行程X axis	mm	800
	Y轴行程Y axis		500
	Z轴行程Z axis		
	主轴中心至立柱导轨距离Spindle center to column		560
	主轴端面至工作台面距离spindle nose to worktable		110-610
主轴	主轴锥孔型号Spindle taper		BT40
	主轴转速Spindle speed	rpm	8000
Spindle			
主轴电机	主轴电机功率Spindle motor	kw	5.5/7.5
Motor			
三轴伺服电机	三轴伺服电机功率Servo motor	1.8	

Servo motor			
X/Y/Z电机联接方式Motor connection mode			直联Direct connection
滚珠丝杆规格Ball screw			3210
X/Y/Z轴导轨形式Guide way			滑轨Box way
X/Y/Z轴进给速度Feed speed of each axis	mm/min		20-5000
X/Y/Z轴快速移动速度Rapid movement speed in X/Y/Z	mm/min	10000	
X/Y/Z轴定位精度Positioning		0.01	
X/Y/Z轴重复定位精度Repeatability		0.005	
光机约重bare engine weight	t		4

850模具加工中心主要配置：

- 1.树脂砂铸件（国产）
- 2.主轴（台湾）
- 3.滚珠丝杆及精密螺母C3级（台湾）
- 4.增压缸(台湾)
- 5.线性滑轨（国产）
- 6.油漆（台湾）
- 7.轴承（日本）
- 8.进口联轴器
- 9.导轨防护罩（台湾）
- 10.电动润滑系统(不含润滑泵)(国产)
- 11.冷却水系统(无水泵,水箱) (国产)
- 12.空气楞伽管线一套（不含空压机，油水分离器）（国产）
- 13.主轴同步带和手带（台湾）
- 14.导轨副系淬火磨削
- 15.氮气平衡系统（可选）

850模具加工中心主要性能：

- 1.系统部分：分体键盘控制，简洁、方便、易学的分体键盘操作，用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性更强。
- 2.智能加工越界保护功能：防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。
- 3.智能加工速度控制：可分别控制加工速度，真正提高加工效率，处长刀具寿命、提高成品率。
- 4.先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好兼容国内、国外多种软件生成的加工代码。
- 5.先进的三维曲线预测算法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。
- 6.基于平台的嵌入式数控系统，无限升级扩展功能。软硬件同步的抗干扰设计，确保系统时间可靠运行。
- 7.具有断点、断电续传功能，具备回原点自动纠错功能，有效的保证在长时间工作时的加工精度。
- 8.整机采用钢结构无缝焊接，钢性强，不变形；值编码器与伺服电机，扭矩大且拥有完善的安全系统。