

# 非标定制高低温油冷机

产品名称	非标定制高低温油冷机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

## 产品详情

高低温油冷机也叫冷油机，根据制冷系统原理，低温低压的液态冷媒在蒸发器里面与周围水进行热交换

### 压缩机

，经压缩机压缩，被压缩成高温高压的气态，然后进入冷凝器，在冷凝器里与室内的介质进行热交换，高温高压的气态的部份热量被介质吸收，介质温度升高，冷媒放热变成高温高压液态，冷凝器过程温度不变，然后进入膨胀阀进行节流，节流是迅速降温的过程，冷媒变成低温低压的液态，此过程后的冷媒再进入到蒸发器进行换热蒸发，从而实现制冷系统的整个过程，这种循环是连续进行的，油才得以连续不断的制冷。

高低温油冷机特点：

全系列机种采用欧、美、日进口之高性能压缩机，搭配外螺纹式冰水器，将能源效率大幅提高。

散热翅片二次翻过，铜管支翅过接触紧密，进口铜管、及全自动焊接，极大增强气密性，防止制冷剂泄露，节能。

液晶温度显示，微电脑温控，压缩机油泵，控制开关，自动报警指示灯，运行指示灯，使用方便。

精密微电脑控制器，控制油温5-50℃，内置压缩机超负载保护，循环油泵超负载等。

钢板及烤漆处理，彻底防腐、防锈。

高低温油冷机主机采用欧美日进口名牌压缩机,运行可靠,效率高,噪音低。

油泵,压力大,稳定性高,恒久耐用。

数字式控制器,精度高,使用范围广。

完善的电气保护系统,具有缺相、错相保护、电流过载保护、高低压保护等确保机组的正常运行。

水冷机组冷凝器采用套管式或壳管式,内为螺纹铜管,设计合理,换热效果好;风冷机组散热冷排由翅片加上行列铜管组成,制造时采用二次翻边翅片机械涨管工艺和先进换热器生产线,保证优zhi效率高。

高低温油冷机制冷系统、加热系统、预冷系统,三个系统可连续使用,也可分别单独使用。

快速加热和冷却,可连续升降温。

温度控制范围宽,全程不需更换导热介质,导热介质消耗少。

全封闭循环系统,高温时导热流体不易挥发和氧化,低温下不易吸入空气中的水分,可延长导热流体的使用寿命。

高温冷却、制冷功能,可以从高温直接降温(如可从200 直接降温)。

制冷换热器采用全钎焊板式换热器,占用空间小,换热效率高。

高低温油冷机液位显示功能,随时监控液位,避免缺液。

高温切断、急停、延时、漏电、过电流、过热等多重保护功能,充分保证使用安全。

冷凝、预冷方式为风冷,节约水资源。

安装方便,操作简单,维护不需人员

机组内置高低压力保护,电机过载保护

高低温油冷机机组低水位(水压低)报警,低水温防冰保护

选用谷轮、丹佛斯、三洋`大金等欧美日品牌压缩机,

节流部件选用丹麦丹佛斯、美国艾柯

水箱、水管采用304`316L不锈钢,高效防腐蚀保证水质

采用不锈钢板换式、盘管式、壳管式高效换热器

高低温油冷机电路电器选用:斯耐得`西门子`邦普`LG等

控制方式:微电脑控制器或PLC+触摸屏,可根据要求选择远程控制或RS485控制方式

高效换热器和合理的机组设计,超高能效比

运行和待机指示,故障提示,机组状态清楚可见

机组采用两组压缩机，根据实际使用情况调节运行，达到高效节能

温度控制范围：5—45 控制精度：±1

高低温油冷机主机精选美国日本全新进口压缩机,内置安全保护,噪音低,节省电能耐用。

采用R22制冷剂，制冷效果好。

采用日本三洋压缩机（压缩机品牌也可以由客户自己指定）

电压380V/3HPASE,

制冷量：根据客户要求定制

压缩机功率：根据客户

高低温油冷机内置：台湾源立或南方不锈钢 运水水

高效能铜管式冷凝器，

高效能铜管+水箱式（壳管式）蒸发器+低噪音轴流风机

标准接管口径：DN40-DN100，一进一出

电器采用：施耐德交流接触器 欧姆龙继电器

高/低压力开关，排气过热保护，热熔塞，防冻结温控器。压缩机热保护器，过流继电器，相序/缺相保护器

冷冻出入水温度：5-30 可调

高低温油冷机特性与功能：

防止工作机械因油温的变化而影响精度。

防止油质因高温劣化，保持油液粘度不变，使工作机械稳定工作。

油温控制以机体温度（室温）为依据，用户可根据机体温度设定油温，防止机械结构产生热变形。

沉浸式油液冷却控温装置不受杂质污染，不受切削金属粉末等所干扰，清洁简单、保养容易；安装简便，不占空间。

附有自动故障报警功能，可通过特定的方式及时提醒用户对装置进行检修，以免机件损坏。

高低温油冷机维护保养：

油冷机的开启。每年3—11月份，要求操作者需要及时开启油冷机，以保证设备的正常运转，规定每班设备开动时即开启油冷机。

油冷机的观察。油冷机设定有一定的制冷温度值，操作者平常操作设备时，需要注意观察油温的显示值，当油温长期高于设定值时，需要及时向维修反映情况。

清理油箱。油冷机运行2周左右，应打开油箱泄油口放油，以清除进入油箱汇中底部的水分。应定期清理LO-C型机组的冷却盘管，以防止冷却能力降低。清理时应避免损伤冷却盘管，同时应把油箱底部完全清理干净。

高低温油冷机清理[空气过滤网](#)

。

每两

周清理一

次空气过滤网（环

境较恶劣时每周至少一次）。清理时

先将过滤网卸下，用吸尘器或[空气喷枪](#)

去除灰尘。污垢严重时应使用温度不超过40 的

温水和[中性洗涤剂](#)清洗空气过滤网。清洗后应风干水分，再装回原处。

定期检查。根据油的清洁程度，定期检查、清洗吸油过滤网，以防污物堵塞。

清洁机组表面。机组表面脏污时，应采用中性洗涤剂或高品质肥皂水用软布擦洗。注意不得使用石油类、酸类溶剂、磨粉、钢刷及砂纸等，以防喷塑表面破坏。

重新使用前检查。长期放置重新使用或使用较长一段时间后，应检查油冷机换热器是否被灰尘、污物堵塞。必要时应使用干燥压缩空气、吸尘器或软毛刷将其表面清理一遍。进行此项工作时注意不要损坏换热器翅片。

高低温油冷机注意事项：

冷冻水泵不可在水箱内无水运转；

操作开关请尽理避免连续切换；

冻水温度达到设定温度时，压缩机会自动停止运行，此属正常现象；

温度开关应避免设定在5 以下，防止蒸发器结冰（低温冷冻机除外）；

为确保油冷机机制冷效果，保持佳状态，请定期清洗冷凝器及蒸发器和[水过滤器](#)。