

转运站布袋除尘器 河北阔海 转运站除尘器

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 转运站布袋除尘器 河北阔海 转运站除尘器 |
| 公司名称 | 河北阔海环保设备安装有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省泊头市交河镇东辛阁村 |
| 联系电话 | 13930705321 13930705321 |

产品详情

焦炉地面站U型水封槽

1) 工作环境

含煤焦粉尘烟气（温度 < 200 ）介质。

含酚及粉尘的循环水介质。

2) 水封槽是由钢结构焊接而成的槽体，设置在地面，整个槽体一部分为水槽，另一部分为气路通道。水槽部分是一个连续的、没有隔板的整体，保证推焦车能够正常使用。

结构特点如下：

水封槽采用ND钢材质制作。

水封槽气路管道设置方便人进出的检修孔。

水封槽给排水管道设置手动截止阀+电动阀截止阀，方便检修。

水封槽考虑防腐蚀、防冻和水汽影响布袋除尘效率的问题。

水封槽需确保在推焦车走行造成浪涌作用时不能有水溢出。

3) 水封槽具有自排水功能，两端及中间设有水位检测装置。

4) 水封槽气路上设置压力检测点。

5) 供排水系统

水封槽排污管道设计甲方将排污管道引致水封槽附近1米范围内；各排污口实现手动电动排放功能，转运站除尘器，设有检修操作平台、爬梯。新鲜水给水管由业主施工至水槽旁。

焦化厂防爆脉冲布袋除尘器除尘骨架

(a) 结构

采用圆型结构，袋笼的纵筋和反撑环分布均匀，并有足够的强度和刚度，防止损坏和变形，顶部加装冷冲压短管，用于保证袋笼的垂直及保护滤袋口在喷吹时的安全。

为了保证骨架有足够的强度和刚度，反撑环的间距也有一定的要求。

焦化厂防爆脉冲布袋除尘器除尘骨架采用高温防腐镀锌技术，避免了除尘器工作一段时间后骨架表面锈蚀与滤袋黏结，保证了换袋顺利，减少了换袋过程中对布袋的损坏。

鉴于复合滤料的热收缩性，骨架的外径与滤袋内径应保持一定的间距是必要的。过大会增加滤袋的磨损，转运站脉冲除尘器，过小则影响清灰效果。

骨架上口接管与滤袋口紧配，保证同心度，转运站除尘器改造，使喷吹气流能居中，保证了清灰效果。

骨架底部采用了锥形收口，保证安装或更换滤袋骨架非常方便。

骨架底部采用了锥形收口，保证安装或更换骨架非常方便。

(b) 制作

采用进口的自动焊接机制作骨架，并采用国外的制作工艺。竖筋和横圈的各个接点都以点焊焊接，焊接电流和时间都严格控制，保证接点牢固，不出现虚焊、脱焊、

漏焊，整个骨架焊接完成后，表面光滑、刺。

骨架上端保护圈的焊接依靠模具进行，严格保证与各条竖筋的垂直度，竖筋之间间距不大于30mm，圆环间隔不大于200mm。

我公司的骨架是在滤袋框架自动生产线上生产的，一次成形，转运站布袋除尘器，表面光滑，焊接强度高，滤袋框架垂直度比国际提高了一倍左右，保证滤袋之间不相碰，延长了滤袋的使用寿命。

焦炉装煤推焦治理，采用干式除尘地面站的方式，推焦装煤用一个除尘地面站，机侧装煤推焦收集的通过机侧水封槽送入除尘地面站，以实现对焦炉装煤推焦机工作过程中产生的进行治理。干式地面除尘站系统包括阻火器、焦炭吸附装置、预喷涂、脉冲袋式除尘器、通风机组、烟囱等。

工作开始时，收集的机侧装煤推焦烟气在风机的作用下先经机侧水封槽进入阻火器、焦炭吸附装置、预喷涂进行预处理，然后经脉冲袋式除尘器净化后，由排风机经烟囱排至大气。除尘器收集的粉尘输送到灰仓，除尘灰加湿外运，通过汽车外排或者采用气力输灰方式将除尘灰送至煤塔下部煤仓内，在煤仓落料口增加DN200排气管连接到除尘站主进风管道并增加调节阀。

除尘地面站主风机配变频调速装置，根据系统阻力变化对风机进行调速运行，长期运行可靠。

转运站布袋除尘器-河北阔海(在线咨询)-转运站除尘器由河北阔海环保设备安装有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北阔海环保设备安装有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为除尘设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!