

# 多效合成金属切削液 ()

产品名称	多效合成金属切削液 ()
公司名称	泰兴市隆鑫金属助剂厂
价格	10000.00/吨
规格参数	类别:合成切削液 性能:环保切削液 溶解性:油性切削液
公司地址	泰兴市虹桥镇新市村
联系电话	0523-87438563 13812499218

## 产品详情

类别	合成切削液	性能	环保切削液
溶解性	油性切削液	产品规格/型号	25Kg、100Kg、200Kg
主要用途	1、可取代乳油和部分其它的油类为主的切削液，适用于磨、钻、锯、铣.....等设备，粗、精、磨削、加工、极压切削，尤其适用于金属带锯极压切割，是目前国内生产和进口		

亲水型系列多效合成金属切削液一、产品简介 亲水型系列多效合成金属切削液，选用优质的精炼植物油，耐高温、耐磨、高粘高的多元醇、表面活性剂、极压剂、抗氧剂、光亮剂、消泡剂以及其它添加剂，采用最新配方，最新工艺精制而成的水基多效合成金属切削液，产品性能优越、质量上乘，不含亚硝酸钠等作用，广泛应用于磨、钻、锯、车、铣.....等设备，粗、精、磨削、加工、极压切削等工件的加工。

二、产品性能 1、亲水型系列多效合成金属切削液。由精炼植物油、多元醇、表面活性剂，极压剂、抗氧剂、光亮剂、消泡剂以及其它添加剂化合而成的。水基多效合成金属切削液，具有润滑、冷却、清洗、防腐、防锈、防变色等性能。 2、粘度适中具有优良的化学稳定性能，本产品在水中分散性能极强，分散体系稳定，能保证金属加工过程中具有良好的稳定使用性能，且无分层、无沉淀、不腐败变质，能长期循环使用和贮存。 3、极易清洗性。本产品能使加工后的工件表面的油迹，被彻底清洗掉，且不锈蚀机床，无毒、无不良气味，不损伤皮肤、不油衣渍物，大大改善工作环境。能增加加工件表面的光洁度和光亮。 4、具有优良的光亮、防腐、防锈性能。本产品能使加工后的工件，不生锈，不变色，长期保持光亮等特点，并且冬天不结块，夏天不变质，无任何不良气味。 5、以水代油，为国家推广的节能产品，符合国标gb/44-85，达到国内同类产品的先进水平。 三、产品质量指标

1)外观：浅黄色或棕红色液体。 2)运动粘度：20 不大于120厘斯。 3)凝固点：5%的配液，不高于-5 。 4)pH值：中性或微碱性。 5)稳定性：5%的配液，常温下不分层。 6)消泡性：50 ± 2 、5%的配液，振荡静置5分钟后，不超过4ml。 7)表面张力：小于50dyin/cm。 8)对机床油漆的适应性：无起泡、发粘、开裂、脱落等现象。 四、用途 1、可取代乳油和部分其它的油类

为主的切削液，适用于磨、钻、锯、铣.....等设备，粗、精、磨削、加工、极压切削，尤其适用于金属带锯极压切割，是目前国内生产和进口的金属带锯床强力、高速切割的配套最佳产品，能减少刀具的磨损，提高加工件的精度。

- 2、可作工序间防锈液，至少保持加工件7昼夜无锈斑。
- 3、适用于黑色和有色金属铜及铜合金金属的加工，对不锈钢、锰钢效果更好。

五、使用方法 使用时可根据不同的加工件的质量和要 求，加入相应的亲水型系列多效合成金属切削液兑水使用，参考用量1:(8-10)兑水，搅拌均匀即可使用，特种加工件，使用浓度酌情处理，使用过程中的自然减少量，仍按使用浓度补添。

六、注意事项

- 1、使用时，应将机床冷却箱、管道等部位清洗干净，切勿与其它冷却液混合使用，而影响产品的性能。
  - 2、切勿与含 $CCl_4$ 、 $Na_2CO_3$ 、香蕉水等液体混合，否则极易锈蚀。
  - 3、本产品宜存于避光、通风、阴凉干燥处。
  - 4、有效期：1年。
- 七、包装  
铁桶包装25kg、100kg、200kg，可带容器罐装或办理托运。