

陕西榆林西门子模块中国授权代理

产品名称	陕西榆林西门子模块中国授权代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	西门子:原装 西门子:代理商 德国西门子:PLC模块
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

1?????????1975?????SIMATIC S3????????????????????????????
2?1979??S3?SIMATIC S5????????????????????
3?20??80????S5?????—U??PLC????????S5-90U?95U?100U?115U?135U?155U?
4?1994?4??S7????????**??**????????*??*??WINDOWS????????????S7-200?300?400
? 5?1996????????????????PCS7?????????????WINCC??WINDOWS?????????PROFIBU
S?????????COROS??SINEC????????????????????
6????????TIA?Totally Integrated Automation?????????????PLC????????????
??? CPU ? I&M ??????“Get_IM_Data”????????? LADDR?????“LADDR”????????? ID? I
M_TYPE?????“IM_TYPE ??? I&M ??????“0”?? I&M0 ???
DATA???????? I&M ?????????????????? I&M0 ?? ??????“IM0_Data”????
????????? ET 200SP CPU ? I&M0 ?????????? I&M0 ??? ???? LADDR ????????? ID?
???? ???? CPU ? I&M0 ????????????? 1. ????????? I&M0 ???
2. ??????????????????“IM0_Data”????????????
?????“imData”????“????????”????????????????????????????????? ? ET 200SP CPU?
?? CPU ?????????????????????????????
???????????????????? CPU ????????????????? CPU ??? ?? CPU ??? ????
??“????????”???????????? STEP 7 ????

更换 BaseUnit 上的接线盒 简介
端子盒是 BaseUnit 的组成部分。必要时，可更换端子盒。更换时，无需拆卸 BaseUnit。
更换端子盒时，不会断开电位组的电源和 AUX 总线。
要求 BaseUnit 已安装和接线，并已装配 I/O 模块。

只有在关闭电源电压的情况下才能更换端子。需工具 3 到 3.5 mm 螺丝刀 操作步骤
具体顺序，请观看视频：“更换 BaseUnit 上的端子盒”

要更换 BaseUnit 上的端子盒，请按以下步骤操作：1. 如果有，则断开 BaseUnit 上的电源电压。

2. 同时 I/O 模块*部和底部的脱扣按钮，并将该模块从 BaseUnit。

3. 断开 BaseUnit 上的接线。

4. 端子盒的脱扣按钮位于 BaseUnit 的下方。使用螺丝刀，向上方推入一个小开口。

5. 轻轻向上螺丝刀以松开端子盒的锁定装置，同时将端子盒向上 BaseUnit。

6. 从端子盒中取出编码元件（部件），并将其在*2 步中移除的 I/O 模块的编码元
件（部件）中。7. 从*部将新的端子盒 BaseUnit，并将其向下，直至咬合 BaseUnit。

8. 接线 BaseUnit。在 STEP 7 中，通过“在线与诊断”在线*新的步骤

要求：CPU/模块与 PG/PC 之间存在在线连接。

要通过 STEP 7 进行固件在线*新，请按以下步骤操作：1. 在设备视图中选择模块。

2. 在快捷菜单中，选择“在线与诊断” (Online & diagnostics) 命令。

3. 在“功能” (Functions) 文件夹中，选择“固件*新” (Firmware update) 组。

4. 单击“固件*新” (Firmware update) 区域中的“浏览” (Browse) 按钮，选择固件*新文件的
路径。

5. 选择相应的固件文件。固件*新区域的表格中，列有选固件文件可*新的有模块。

6. 单击“执行*新” (Run update) 按钮。如果模块支持选择的文件，则将该文件下载到模
块中。

*新固件“*新后运行固件” (Run firmware after update) 复选框始终处于选中状态。

加载完成后，CPU 将使用该固件文件进行新固件版本升级。说明

如果固件*新被中断，则在重新开始固件*新之前，必须先移除相应的模块再重新。

在 STEP 7 中，通过可访问的设备在线*新的步骤

要通过可访问的设备对固件进行在线*新，请按以下步骤操作：

1. 从“在线” (Online) 菜单中，选择“可访问的设备” (Accessible devices) 菜单项。

2. 在“可访问的设备” (Accessible devices) 对话框中，搜索选 PROFINET 接口的可访问设备。3.

要转到项目树中的某个设备处，在可访问的设备列表中选择目标设备，并单击“显示” (Show) 按
钮。4. 在项目树中，选择相关设备的“在线与诊断” (Online & diagnostics) 选项，并在类别“功
能/固件*新” (Functions/Firmware Update) (CPU, 本地模块) 中执行固件*新。

通过 STEP 7 输入数据 STEP 7 分配默认模块名称。可以输入下列信息：设备标识 (I&M1)
位置标识符 (I&M1) 安装日期 (I&M2) 更多信息 (I&M3)

要通过 STEP 7 输入数据，请按以下步骤操作：

1. 在 STEP 7 硬件网络编辑器的设备视图中，选择接口模块。

2. 在“常规” (General) 下的属性中，选择“标识和” (Identification & Maintenance) 区域
并输入数据。在加载硬件配置期间，还会加载 I&M 数据。自动化任务

要检查自动化中的模块是否具有当前固件版本。可在 I&M0 数据中找到模块的固件版
本。I&M0 数据是设备的基本信息。I&M0 数据包含如下信息：制造商 ID 订货号、序列号

硬件和固件版本

要读取 I&M0 数据，需要使用“Get_IM_Data”指令。可使用“Get_IM_Data”指令读取 CPU
用户程序中有模块的 I&M0 数据，并将其存储在数据块中。功能 简介

可户程序在 CPU 中的流程。变量的状态和值，并为变量预分配数值，

以便可以特定情况下的程序流程。说明 使用功能

使用功能可能会影响程序执行时间，从而控制器的循环时间和响应时间稍有（几毫秒）。

要求 在线连接到相关的 CPU。CPU 中有一个可执行程序。通序状态进行

使用断点进行 通过表进行 使用强制表进行 通过 PLC 变量表进行 通过数据块编辑器进行

通过 LED 指示灯闪烁进行 通过跟踪功能进行