

广东汕头西门子模块中国授权代理

产品名称	广东汕头西门子模块中国授权代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	西门子:原装 西门子:代理商 德国西门子:PLC模块
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

1?????????1975?????SIMATIC S3?????????????????????????
2?1979??S3?SIMATIC S5?????????????????????
3?20??80????S5?????—U??PLC????????S5-90U?95U?100U?115U?135U?155U?
4?1994?4??S7????????**??**????????*??*??WINDOWS????????????S7-200?300?400
? 5?1996????????????????PCS7?????????????WINCC??WINDOWS?????????PROFIBU
S?????????COROS??SINEC?????????????????????
6????????TIA?Totally Integrated Automation?????????????PLC?????????????
??? CPU ? I&M ??????“Get_IM_Data”????????? LADDR?????“LADDR”????????? ID? I
M_TYPE?????“IM_TYPE ??? I&M ??????“0”?? I&M0 ???
DATA???????? I&M ?????????????????? I&M0 ?? ??????“IM0_Data”????
???????? ET 200SP CPU ? I&M0 ?????????? I&M0 ??? ???? LADDR ????????? ID?
???? ???? CPU ? I&M0 ????????????? 1. ????????? I&M0 ???
2. ??????????????????“IM0_Data”?????????????
?????“imData”????“????????”????????????????????????????????????? ? ET 200SP CPU?
??
??
??
??“????????”???????????????? STEP 7 ?????

更换 BaseUnit 上的接线盒 简介
端子盒是 BaseUnit 的组成部分。必要时，可更换端子盒。更换时，无需拆卸 BaseUnit。
更换端子盒时，不会断开电位组的电源和 AUX 总线。
要求 BaseUnit 已安装和接线，并已装配 I/O 模块。

只有在关闭电源电压的情况下才能更换端子。需工具 3 到 3.5 mm 螺丝刀 操作步骤
具体顺序，请观看视频：“更换 BaseUnit 上的端子盒”

要更换 BaseUnit 上的端子盒，请按以下步骤操作：1. 如果有，则断开 BaseUnit 上的电源电压。

2. 同时 I/O 模块*部和底部的脱扣按钮，并将该模块从 BaseUnit。

3. 断开 BaseUnit 上的接线。

4. 端子盒的脱扣按钮位于 BaseUnit 的下方。使用螺丝刀，向上方推入一个小开口。

5. 轻轻向上螺丝刀以松开端子盒的锁定装置，同时将端子盒向上 BaseUnit。

6. 从端子盒中取出编码元件（部件），并将其在*2 步中移除的 I/O 模块的编码元
件（部件）中。7. 从*部将新的端子盒 BaseUnit，并将其向下，直至咬合 BaseUnit。

8. 接线 BaseUnit。在 STEP 7 中，通过“在线与诊断”在线*新的步骤

要求：CPU/模块与 PG/PC 之间存在在线连接。

要通过 STEP 7 进行固件在线*新，请按以下步骤操作：1. 在设备视图中选择模块。

2. 在快捷菜单中，选择“在线与诊断” (Online & diagnostics) 命令。

3. 在“功能” (Functions) 文件夹中，选择“固件*新” (Firmware update) 组。

4. 单击“固件*新” (Firmware update) 区域中的“浏览” (Browse) 按钮，选择固件*新文件的
路径。

5. 选择相应的固件文件。固件*新区域的表格中，列有选固件文件可*新的有模块。

6. 单击“执行*新” (Run update) 按钮。如果模块支持选择的文件，则将该文件下载到模
块中。

*新固件“*新后运行固件” (Run firmware after update) 复选框始终处于选中状态。

加载完成后，CPU 将使用该固件文件进行新固件版本升级。说明

如果固件*新被中断，则在重新开始固件*新之前，必须先移除相应的模块再重新。

在 STEP 7 中，通过可访问的设备在线*新的步骤

要通过可访问的设备对固件进行在线*新，请按以下步骤操作：

1. 从“在线” (Online) 菜单中，选择“可访问的设备” (Accessible devices) 菜单项。

2. 在“可访问的设备” (Accessible devices) 对话框中，搜索选 PROFINET 接口的可访问设备。3.

要转到项目树中的某个设备处，在可访问的设备列表中选择目标设备，并单击“显示” (Show) 按
钮。4. 在项目树中，选择相关设备的“在线与诊断” (Online & diagnostics) 选项，并在类别“功
能/固件*新” (Functions/Firmware Update) (CPU, 本地模块) 中执行固件*新。

通过 STEP 7 输入数据 STEP 7 分配默认模块名称。可以输入下列信息：设备标识 (I&M1)
位置标识符 (I&M1) 安装日期 (I&M2) 更多信息 (I&M3)

要通过 STEP 7 输入数据，请按以下步骤操作：

1. 在 STEP 7 硬件网络编辑器的设备视图中，选择接口模块。

2. 在“常规” (General) 下的属性中，选择“标识和” (Identification & Maintenance) 区域
并输入数据。在加载硬件配置期间，还会加载 I&M 数据。自动化任务

要检查自动化中的模块是否具有当前固件版本。可在 I&M0 数据中找到模块的固件版
本。I&M0 数据是设备的基本信息。I&M0 数据包含如下信息：制造商 ID 订货号、序列号
硬件和固件版本

要读取 I&M0 数据，需要使用“Get_IM_Data”指令。可使用“Get_IM_Data”指令读取 CPU
用户程序中有模块的 I&M0 数据，并将其存储在数据块中。功能 简介

可户程序在 CPU 中的流程。变量的状态和值，并为变量预分配数值，
以便可以特定情况下的程序流程。说明 使用功能

使用功能可能会影响程序执行时间，从而控制器的循环时间和响应时间稍有（几毫秒）。
要求 在线连接到相关的 CPU。CPU 中有一个可执行程序。通序状态进行

使用断点进行 通过表进行 使用强制表进行 通过 PLC 变量表进行 通过数据块编辑器进行

通过 LED 指示灯闪烁进行 通过跟踪功能进行

通过 LED 指示灯闪烁进行 通过跟踪功能进行

通过 LED 指示灯闪烁进行 通过跟踪功能进行

通过 LED 指示灯闪烁进行 通过跟踪功能进行

通过 LED 指示灯闪烁进行 通过跟踪功能进行