

自动手机五金件超声波清洗机

产品名称	自动手机五金件超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动手机五金件超声波清洗机由 PLC 可编程器自动控制、由3个功能清洗槽（带抛动）+1个慢拉脱水槽以及1个净化热风干燥槽组成。清洗槽附有多个底振+侧超声波除油系统，漂洗系统、慢拉切水系统、加热 / 干燥系统、过滤循环系统、抛动系统、机械手转动系统、排风系统、控制系统、上、下料系统等辅助装置，可以全自动、及手动操作运行。在超声溶剂槽中，利用超声波强劲的渗透力冲击工件表面并结合溶剂的除油去污能力，使紧附在工件表面的油污迅速脱落，从而达到洗净的目的，设备全不锈钢制作。

全自动手机五金件超声波清洗机特点：

人机界面,PLC控制及温度模块控制。

各种龙门多臂机械手提升输送方式,运行平稳可靠。

上下料采用手推车或自动上下料小车,方便灵活,利于实现流水化作业。

可在超声波清洗的同时进行旋转、抛动、喷淋、鼓泡等清洗模块组合,具有清洗彻底、速度快、成本低廉等特点。

全自动手机五金件超声波清洗机设置压缩空气来回摆动切水及热风循环干燥系统,采用定制风刀和过滤系统,保证风切力和风的洁净度,使工件不被三次污染。

副水箱有捞油装置及PH值测试(水基清洗)、声光提示加清洗剂、循环过滤系统、加温系统(水基清洗)、自动液位补偿等功能可供选择,另有CDR油雾过滤器(机械式)废气处理系统可选配,以适应环保要求。

全自动手机五金件超声波清洗机安装可拉式观察窗,方便观察设备内部各工位工作情况。

全封闭设计,顶部设有吸雾系统,保持清洗机内部环境。

槽体采用进口25mm(SUS301)不锈钢制造,耐酸耐碱,外形美观大方,移动方便

自动数显温控加热装置,温控范围:常温-100 ° C。

全自动手机五金件超声波清洗机采用自动气缸(日本SMO门等功能

单臂机械手或多臂机械手组合,实现工位工艺要求。

PLC全程序控制与触摸屏操作界面,操作便利。

自动上下料台,准确上卸工件。

全自动手机五金件超声波清洗机速度快:超声波的清洗时间通常可以在几十秒到几分钟之内完成;

清洁度高;

适合于复杂零件:声波的特性使得零件的孔、狭缝、内壁等都得都良好的处理;

易于采用环保化的清洗手段。

进口压电晶体换能器,功率强劲、性能稳定。

全自动手机五金件超声波清洗机功率调制、多频率超声波组合、既能强力清洗,又能精细清洗。

人机界面操作,可全自动上下料,PLC或单片机机械手运行,快速、安全、稳定,清洗效果均一。

除锈、去氧化膜、磷化、清洗一次性处理完成。

可设高压喷淋、喷砂、鼓泡、抛动、溢流、旋转、真空等辅助清洗,以达到佳清洗效果。

水基或溶剂[环保清洗剂](#),高纯度纯水漂洗,符合环保要求。

全自动手机五金件超声波清洗机清洗液温度可任意调节,清洗篮科学设计,增加清洗效果。

蒸汽冷冻干燥等,干燥工艺与国际接轨。

清洗成本低:可使用普通水或酒精加少许溶剂作为清洗剂,省去一定人工成本,减少劳动力的输出

采用换能器清洗效果好;

批量连续性:超声波清洗设备可长时间连续工作,适应批量生产;设备可连续通电使用数年;

全自动手机五金件超声波清洗机节能环保:整个清洗工序为自动超声模式,杂质均沉淀于清洗液体中,无粉尘污染无噪音;无环保问题;

操作方便:清洗设置操作简单,设备自配底轮,可自由移动或固定;

使用寿命长:设备全不锈钢材质,美观耐用。

净化烘干槽，工作干燥无水渍。

具备抛动清洗功能，保证清洗均匀。

全封闭设计，完整的抽风系统，清洗环境洁净

全自动手机五金件超声波清洗机采通过PLC控制,清洗节拍可调(120~9999)自动或手动(独立可开关)。

以10~20ba喷嘴出口压力的喷洗作用对工件内腔的油污和杂质进行喷淋、超声烘干处理。

配用碱性清洗剂:无泡,PH值:8~10

设有排污阀及掏渣口及液面溢流功能,以便槽体清理及排放。

喷淋采用南元耐酸碱耐高温水泵,根据流量定制

不锈钢过滤器:高压过滤器(台湾恩慈),采用布袋式滤芯,过滤精度10-20u。(可选)

全自动手机五金件超声波清洗机结构及功能：

超声波振头规格：40KHz、60W（清洗槽底部安装）

超声总功率：5460W

外槽尺寸：約L1240 × W1360 × H700(mm)

内缸尺寸：1000 × 1200 × 300（L*W*H）mm

全自动手机五金件超声波清洗机加热装置：采用304不锈钢发热管加热

加热功率：9KW

温度设置：30-110 恒温可调

内槽材料：SUS304 2.5mm不锈板

控制面板：加开关制、计时器、温控器、报警器、启动/停止及指示燈

1臺灣1/4HP，1：120減速比旋转，马达带动12个滚轴旋转

全自动手机五金件超声波清洗机不锈钢滚轮及轴承

超声波电箱：3台

排水：1”排水閥制及管路

其他配制：不锈钢盖一个；不锈钢滚轴12个

清洗工件：776* 49（mm）每次洗10PCS，154* 80（mm）每次洗2PCS

全自动手机五金件超声波清洗机电源要求：AC,3 5P380V

操作工艺流程：

在清洗槽内加入自来水，水位保证高于或等于清洗池内槽高度的3/4，启动电加热，同时启动超声波进行脱气，水温40度左右时加入规定量的超声波专用清洗剂，待水温达到55~60度时开始清洗零部件。

将所需清洗的零部件尽量解体，利用高压水枪、钢丝刷、铲刀或其它工具将其零件表面的泥土、重油污及重积炭进行人工辅助全自动手机五金件超声波清洗机预处理，以保证清洗液的使用寿命及清洗的速度和效果。

将所需清洗的零部件放入清洗池中，摆放不重叠，保证零件完全被清洗液淹没。

启动超声波，一般定时清洗20~30分钟，清洗完毕后关闭超声波，取出零部件进行后处理。

利用高压水枪将零部件表面的残留物去除，利用空气压缩枪将孔道内的残留物去除。需要防锈的部件另行处理。为提高清洗效果，可在时间允许的情况下，可适当延长零部件在清洗液中的清洗时间。

全自动手机五金件超声波清洗机在实际操作过程中，为提高清洗效率，可以采取随拆解、随清洗的工艺流程。