

# 数控拉床 江苏数控拉床 绅名科技

产品名称	数控拉床 江苏数控拉床 绅名科技
公司名称	北京绅名科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区阜通东大街1号望京SOHOT2-1-1606室
联系电话	17200352885 17200352885

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京绅名科技有限公司

### 拉床数控拉床

由于数控拉床价格高，控制系统寿命更长，因此数控拉床的滑动导轨也要求有良好的耐磨性。立式拉床声称，由于数控拉床刀架的双向运动分别由两台伺服电机驱动，因此其传动链较短。无需使用吊轮、灯杆等传动部件，伺服电机直接与丝杠连接，带动刀架运动。

伺服电机丝杠也可以通过同步带副或齿轮副连接。数控拉床刀架的运动一般采用滚珠丝杠副。滚珠丝杠副是数控拉床的关键机械部件之一。

安装在滚珠丝杠两端的滚动轴承是一种特殊的轴轴承，其压力角比常用的径向推力球轴承大很多。这种特殊的轴承配对安装是可选的，数控拉床价格，好在轴承出厂时配对。

为了便于拖动，江苏数控拉床，数控拉床的润滑相对充足，大多采用油雾自动润滑。

数控拉床还具有冷却充分、保护严密的特点，在自动运行时一般处于全封闭或半封闭状态。

## 拉床设备定制化

磨床、组合机床、各型专机是因工艺而生，强调的工艺性，这类型的机床以前多是通过数控系统的宏程序、PLC来完成。一般而言，产品的发展有四个主要阶段，分别是：功能、品牌、用户体验和深度定制。国内的数控机床产品多数在品牌期挣扎，但有少数企业已经开始走入用户体验期，这在品牌权重不大的专机领域表现的尤为明显。在未来，定制化将是数控系统发展的重要方向之一。

### 拉床拉刀

拉床是用拉刀作为刀具加工工件通孔、平面和成形表面的机床。拉削能获得较高的尺寸精度和较小的表面粗糙度，数控拉床报价，生产率高，适用于成批大量生产。首先、如果拉床长时间不使用时，注意关断主机电源。如果机器在待机状态，数控拉床多少钱，转换开关应打到“加载”档，因为如果转换开关打在“快退”档，电磁换向阀一直在通电状态，会影响该器件的使用寿命;其次，根据机器的使用情况及油的使用期限，定期更换吸油过滤器和滤芯，更换液压油;第三、要定期检查主机和油源处是否有漏油的地方，如发现漏油，应及时更换密封圈或组合垫。

数控拉床报价-江苏数控拉床-绅名科技由北京绅名科技有限公司提供。“机床,成套设备,智能制造”选择北京绅名科技有限公司，公司位于：北京市朝阳区阜通东大街1号望京SOHOT2-1-1606室，多年来，北京绅名科技坚持为客户提供好的服务，联系人：牛丽娟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。北京绅名科技期待成为您的长期合作伙伴！