

JZ4025高精密钻床

产品名称	JZ4025高精密钻床
公司名称	杭州深逐机电设备有限公司
价格	8889.00/台
规格参数	
公司地址	杭州市沈半路2号1区商务楼
联系电话	0571-28822867 13385811845

产品详情

型号	JZ4025
最大钻孔直径	25mm
主柱直径	35mm
主轴最大行程	120mm
主轴中心线至立柱表面距离	240mm
主轴端至底座最大距离	385mm
主轴锥度	MT.3
主轴转速范围	295-1350r/min
主轴转速级数	4
底座工作面尺寸	320*340mm
总高	963mm
电动机功率	1100w
毛重/净重	150/138kg
包装尺寸	35*48*88cm

操作规程

- 1.工作前必须全面检查各部操作机构是否正常，将摇臂导轨用细棉纱擦拭干净并按润滑油牌号注油。
- 2.摇臂和主轴箱各部锁紧后，方能进行操作。
- 3.摇臂回转范围内不得有障碍物。
- 4.开钻前，钻床的工作台、工件、夹具、刀具，必须找正，紧固。
- 5.正确选用主轴转速、进刀量，不得超载使用。
- 6.超出工作台进行钻孔，工件必须平稳。
- 7.机床在运转及自动进刀时，不许变紧固换速度，若变速只能待主轴完全停止，才能进行。
- 8.装卸刀具及测量工件，必须在停机中进行，不许直接用手拿工件钻削、不得戴手套操作。
- 9.工作中发现有不正常的响声，必须立即停车检查排除故障。

包装储运

钻床多采用木箱包装，各木箱生产厂家在制造木箱时，依据GB7284-98《框架木箱》，GB/T13384-92《机电产品包装通用技术条件》及相关标准。上述标准对包装箱的材质、结构、含水率等项目做了具体规定。包装箱检验抽样判定时还须参照SN/T0275-93《出口商品运输包装木箱检验规程》。箱内机床应进行有效的固定和衬垫，其电器及加工未涂漆表面应做防锈防潮处理，其防锈有效期为两年。在存放及滞港期间机床类产品应库内保管，暂时露天存放时应垫高并加苫盖防止雨淋、水浸。箱面重心、防雨、勿倒置、轻放等标识应齐全，以保证运输时产品完好，安全的运抵目的地。金属切削机床已实施出口产品质量许可制度。未取得出口产品质量许可证的产品，不准出口。订货时除明确通用技术要求外，对机床参数、公英制、电源及电器元件、使用电压和周波、随机附件、机床颜色均须有明确规定。

检验标准

钻床相关标准与其他金属切削机床相关标准大体相同，其专用标准有：GB6477.4-86《金属切削机床术语 钻床》，GB2815-89、JB/T5763-91《钻床联接尺寸标准》，GB9461-88、JB/Z108-89《摇臂钻床参数及系列型谱标准》，GB4017-97、JB/T6335-92《摇臂钻床精度及技术条件》，JB/GQ1092-86、JB/GQ1087-86《滑座摇臂钻床精度及技术条件》，JB4242.1~JB4242.3-86、JB/T6336-92《万向摇臂钻床精度及技术条件》，GB2813-89、JB/Z13689《台式钻床参数及系列型谱》，JB5756-91《台式钻床主轴端部》，JB/T5764-91《台式钻床主轴技术条件》，JB5246-91《台式钻床精度》，JB/T3061-92《台式钻床技术条件》，GB2814-89、JB/Z125-89《立式钻床参数及系列型谱》，GB4019-97、JB/T3769-93《方柱立式钻床精度及技术条件》，GB4018-83、JB/T3768-93《圆柱立式钻床及技术条件》，JB3756-84《轻型圆柱立式钻床精度》，JB4148-85《十字工作台立式钻床精度》等，出口产品不得低于一等品。

更多产品详见：<http://www.hanwudiyaozhen8.com>