

龙年优惠的【风包释压阀】|QHF风包释压阀|释压阀生产厂家

产品名称	龙年优惠的【风包释压阀】 QHF风包释压阀 释压阀生产厂家
公司名称	郑州天控自动化科技有限公司
价格	.00/箱
规格参数	
公司地址	郑州市高新区瑞达路96号创业中心2号楼
联系电话	0371-67896161 13673975087

产品详情

龙年最优惠的【风包释压阀】|QHF风包释压阀|释压阀生产厂家

郑州天控自动化科技有限公司专业从事矿用自动化产品的研发、生产、销售及服务！联系人：秦女士
联系电话：0371-67896161 手机：13673975087 工作原理与结构特征：本释压阀由气缸、活塞组、保护罩等组成(见图1)、气缸由左、右端法兰及气缸体组焊而成，为了增强耐磨性和防止生锈，气缸用不锈钢材料。活塞组由卡板、O形密封圈、活塞、拉杆等组成。活塞组可从气缸左端装入并通过卡板对将活塞组固定在气缸中，使之无法左右移动。保护罩由法兰、筒体和挡盖组焊而成。当释压阀释压时，保护罩可防止活塞飞出伤人，起安全保护作用。本释压阀安装在空气压缩机系统中风包出口管路正对气流方向上，当空压机系统正常工作时，系统压力 0.785(8kgf/cm²)，在此压力下，释压阀正常工作。当风包因积炭着火或由于某种原因导致风包内气体爆炸时，系统内温度、压力瞬时升高，当压力升至1.03±0.049MPa(10.5±0.5kgf/cm²)时，拉杆立即拉断，释压阀释压，风包及管路中的高温、高压气体得以迅速释放，从而起到缓解爆炸冲击波，避免产生事故的作用。

5.安装与调整：5.1 释压阀安装于空气压缩机系统中风包出口管路正对气流向上，距风包出口为3-4米。释压阀与风包间须安装闸阀。空气压缩机风包水平放置安装时如图2，空气压缩机风包立式安装如图3。释压阀安装时应注意以下几点：5.1.1 释压阀释压方向不要向正对行人，设备及易损物件，防止释压阀释压时造成事故。5.1.2 释压阀活塞组在气缸中的松紧程度应适当，应不漏气。活塞组的轴向拉力应符合表3规定：
规格?活塞组的轴向拉力(kgf) QHF-50 65 QHF-65 108 QHF-80 166 QHF-100 255 QHF-125 402 QHF-150 569 QHF-200 1020 QHF-250 1589

5.1.3 安装前检查拉杆，不应有锈蚀，变形现象。5.1.4 安装时，O形密封圈涂上防腐油。5.2 释压阀调整：5.2.1 释压阀安装好以后，应检查气缸活塞、法兰连接处、管路等，不应有漏气现象。5.2.2 释压阀缸体和保护罩应同心，保护罩内孔不应有毛刺、飞边、脏物等，以免影响释压阀正常工作。5.2.3 保护罩上的六个长园排气孔不应堵塞，以保持流通面积大于二倍活塞面积。

6.使用与维护：6.1 正常工作时，空气压缩机系统压力不应超过7.84×10⁵Pa(8kgf/cm²) 6.2 经常用检查释压阀气缸、活塞、法兰连接处及管路，不应有漏气现象，各紧固部分不应松动。6.3 应固定专人定期进行检查、维护。释压阀正常工作时，每月至少检查一次，检查拉杆延细、锈蚀的情况，检查O形密封圈的弹性及密封情况。原则上每六个月更换一次拉杆，如遇特殊情况，如释压，严重锈蚀或明显延细等。应及时更换。

风包释压阀的型号是根据出风口管径大小来划分的。QHF50就是内径为50MM的释压阀。风包释压阀除了型号选择以外，你也需要关注其他的信息，比如风包释压阀的材质，缸体和防护罩的厚度，法兰是否

是国标法兰，连接螺丝是否结实等等。因为风包释压阀在释放压力的时候，活塞甬出来的力度是很大的，如果防护罩厚度不够或者连接螺丝以及法兰不够结实，有可能造成防护罩脱离缸体，对人员或者财产有一定的威胁。