

江苏扬州西门子代理商

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 江苏扬州西门子代理商 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司 |
| 价格 | 99.00/台 |
| 规格参数 | 西门子:原装 西门子:代理商 德国西门子:PLC模块 |
| 公司地址 | 广富林路4855弄88号3楼 |
| 联系电话 | 15618722057 15618722057 |

产品详情

项目介绍 潍坊烟叶复烤厂是国内早加工烟叶的企业，至今已有八十多年的历史。随着打叶复烤技术的推广和应用，该厂联合机械部济南铸造锻压机械研究所在借鉴和消化吸收Comas和Mactish技术的基础上设计生产了6000kg/h打叶线，打叶线控制以S7-400 PLC为主控制器，采用了当今先进的现场总线技术，通过PROFIBUS-DP控制全线所有变频器及分布式I/O，并采用了新颖的屏和大型模拟屏幕流程图显示，使得具有较完善的功能，是当时国内自动化程的打叶线之一。 构成

打叶线包括打叶前、一打一、一分一、一分二、一分三、二打二分、三打三分、四打四分、五打五分和五分后共十段,电机共161台，总功率1200kw，全线共9组打叶机，12级6000Kg/h打叶线控制风分器；打叶机、风分器和播扬风扇均采用变频器控制,全线变频器控制电机47台，总功率584kw。要求能按工艺要求和流量状况控制各变频器的转速，每个电机现场都有一个本地开关，以控制电机的起动停止。因此，整条线设备前后关联，设备复杂，烟叶成本高，对设备的可靠性要求很高。整个构成如下图。打叶线控制构筑在PROFIBUS-DP设备级的总线上，其中PLC作为一级主站，变频器和分布式I/O作为从站，通讯采用主从，传输介质为铜质屏蔽双绞线，通讯协议采用RS485。现场总线为的可靠性和灵活性提供了保证。按照烟草的习惯，设置了两块3m×1.5m模拟屏,采用了硬质发泡PVC板表面丝网印刷的新技术，将全线设备及电机形象细致地绘出，每个模拟屏装有200个Idec指示灯指示及各电机状态，使操作及人员观察起来极为方便。 功能 是以STEP7编制的, STEP7具备

梯形图，功能块和语句表三种编程，因为整个控制任务复杂，故选用语句表作为编程语言。屏选用西门子通讯Protocol编写，主要具有以下功能：

- 变频器和分布式I/O控制：PLC通过总线控制变频器启动/停止，分布式I/O的运行，监控其状态和诊断信息并显示在屏上
- 手动/自动控制：可根据具体情况转换
- 恒流控制：为了保证二次润叶后烟叶水分均匀并且向打叶机均匀送料，要求进行恒流量控制
- 工艺数据：已初始化工艺参数，因此操作人员可根据实际所打烟叶的产地和等级选择相应工作参数组，并将实际运行后的参数存入
- 操作界面：使操作人员方便快捷监控的运行，如下图所示
- 模拟显示屏：画面与屏对应，直观显示设备分布及其电机运行状况
- 故障诊断及：具有较为完善的自我诊断及显示功能

特性

图形化界面：清晰直观

- 结构化编程：简化了工作量并保证了的可靠性，成功完成初始化、工艺参数和功能
- 优良的可性：PROFIBUS-DP总线技术使非常简单，对不同厂家的产品和同一产品的升级具有良好的兼容性，而且增添元件时很方便

结束语 该于九八年十一月份投入运行，已于九九年九月一日通过验收。运行可靠，较控制平均节能约18%，设备运行时间比以前有很大，了设备故障修复时间，减轻了工人劳动强度，取得了良好的经济效益

唐山热网项目包括一新建热电厂(属另一单位和操作)、供热管网、热力站、调峰锅炉房及监控。从主热源出来的热管线主干线长4173米，两支干线全长皆为6公里。热电厂的终设计输出能力为421MW，新建调峰锅炉房的设计能力为140MW，现有的调峰锅炉房用于调峰，其设计能力为24MW。热网的循环水泵、定压泵、补水泵均设在电厂内，由热电厂进行操作和，循环水泵的转速、热输出要服从热力公司的指挥调度。调峰锅炉房仅用于供热条缝，由唐山热力公司负责和操作，当室外温度在-10到+5摄氏度的条件下，保证热用户的室内温度在18(±2)摄氏度。热力站具有与调度室通讯能力的本地监控功能。

热网监控配置说明 监控由1个监控中心，95个本地监控站，数据通讯网络(无线电台与有线相结合)和主热源站4部分组成。通过本地监控站的RTU采集各热力站的参数，通过通讯将采集的数据发送到监控中心。通过RTU，能够、实时的了解供热的运行工况并不利点的压差，以保证供热安全合理的运行。以热网不利点压差为依据，控制主循环泵，保证热网不利点热力站的压头，从而确保整个热网的水力平衡。在正常情况下，热力站RTU接受监控中心的命令进行集中监控；在通讯故障时，热力站RTU可以运行，自动调节本站的供热需求。当室外温度低于-2.12度时，不利点热力站将得不到需要的压头，此时，将通过调度中心向调峰锅炉房发送启动指令。监控中心配置有多台工控计算机，安装了Windows NT4.0操作和WinCC，并结构，其中采用的是冗余配置，并通过以太网连接到通讯前置机。RTU数据在监控中心被进行存储、处理分析和报表打印等。本地监控站采用S7300系列和S5100U系列PLC，其中S7300站86个，S5100U站13个。本地监控站可按初始设定值或监控中心的指令，完成监测参数、存储、传送及本地的控制任务。无线通讯包括通讯模块、数传电台、天线、前置机等设备，数传电台的为220~235MHZ，半双工，通讯速率可达9600bps。