

数控铝片划圆机定做 科瑞特数控 四川铝片划圆机定做

产品名称	数控铝片划圆机定做 科瑞特数控 四川铝片划圆机定做
公司名称	山东科瑞特数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号
联系电话	18753183922

产品详情

划圆机的结构和特性分析：

直径可调的划圆机，其包括滚筒，滚筒上设有圆支撑平台，支撑平台上方设有内圈刀具、外圈刀具和压辊，压辊设在刀具与外圈之间的内圈上，内圈下刀具和外圈下刀具设置在支撑平台上，内圈上刀具对应内圈下刀具，外圈上刀具对应外圈下刀具，内圈上刀、外圈上刀和压辊均与上螺钉的螺纹连接，内外下刀与下螺钉的螺纹连接，上螺杆和下螺杆端设有下驱动轮，上驱动轮与下驱动轮啮合，驱动轮与驱动轮啮合，驱动轮与电机输出端固定，支撑台上设有与内圈上刀具、内圈上刀具、外圈上刀具、外圈下刀具相对应的刀具通孔。

内圈上的刀具、内圈下的刀具、外圈上的刀具、外圈下的刀具和滚子上都有螺纹孔，螺纹孔在上螺杆或下螺杆上旋转，内圈上的刀具、圆形下刀具、外圈上刀具，外圈下刀和压辊两端还设有内锁紧螺母。

本实用新型的优点是：由于内圈上刀、内圈下刀、外圈上刀、外圈下刀都是螺纹连接在上螺杆或下螺杆上，所以每个刀的位置都可以调整，然后可以调整内外圆的半径。

手动剪圆机，涉及金属板加工设备的技术领域，包括机架与U型架，机架远离U型架的一端设有切割组件，切割组件包括下切刀和上切刀，U型架上设有下压板和上压板，下压板上转动连接有竖直设置的连接柱，连接柱固定在U型架上，下压板与下切刀之间设置有用于测量连接柱轴线与上切刀和下切刀切割点之间相对距离的测量组件.通过上述设置，自动铝片划圆机定做，能有效的控制两个切刀到两个压板之间相对距离，从而达到控制与确定需加工圆形金属板半径的效果，减少了加工生产圆形金属板时的操作步骤，有效的减少了圆形金属板直径大小不一的现象出现，有效的提高了圆形金属板成品的合格率。

大直多辊数控自动卷圆机性能

- 1.该机型为数显控制系统，大屏显示直观明了，数值准确可靠，操作简单，四川铝片划圆机定做，易于上手系统带有各种互锁互联保护措施，有效防止误操作
- 2.设备轴辊机械式控制油缸升降，保证同步，保障产品质量
- 3.设备对料预弯卷圆在次再一次卷制过程中完成，剩余直边量大于等于1.5倍板厚，卷圆精度高，可满足自动化焊接要求。
- 4.该设备采用轴一棍支点旋转式，降低了工件机台高度，数控铝片划圆机定做，减速机台故障率。
- 5.严格按照工艺要求，对机架等焊接件进行退火抛丸处理，去除内压力，提高机体强度及稳定性。
- 6.设备可选配内升料架和外托架等，可在卷子过程中有效控制工件卷制中的自重变形，数控铝片划圆机定做，辅助卷制，减少人工，提供产品质量和工作效率。

数控铝片划圆机定做-科瑞特数控-四川铝片划圆机定做由山东科瑞特数控设备有限公司提供。山东科瑞特数控设备有限公司位于济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前科瑞特数控在电子、电工产品制造设备中享有良好的声誉。科瑞特数控取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。科瑞特数控全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事山东剪圆机，济南自动剪圆机，数控剪圆机的厂家，欢迎来电咨询。