

电磁离合制动器组EFUL T 100 台湾研新

产品名称	电磁离合制动器组EFUL T 100 台湾研新
公司名称	台湾研新股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东亭镇
联系电话	15161536669 15161536669

产品详情

涂布机将成卷的基材放卷的时候，需要控制放卷速度、控制张力。放的太快容易拉断，放得太慢又容易导致走位、重叠以及导致后面的涂布生产气泡的质量问题，有了磁粉制动器、离合器这样能使成卷基材涂胶、涂料或油墨的时候更均匀。除了放卷外，还有收卷也是需要张力调节、速度平衡，电磁离合制动器组EFUL-T-100，而基材经过放卷、涂料、烘干后就输送到收卷组，前后的速度要一致。随着工作时间收卷基材卷径会慢慢变大，这时需要的张力就需要不断增加，速度就会下降，因此采用磁粉离合器可以解决这些问题，控制扭矩的同时也控制了速度。

涂布机采用磁粉离合器、制动器有助于提高生产效率、产品质。

电磁离合器常见故障

1、液压操纵式离合器的打滑，多数是因为离合器踏板的自由行程不够而造成分离轴承压在分离杠杆或膜片上而随之转动。可调节的离合器踏板的返回位置，并调整总泵推杆的长度，将推杆调长并与活塞去顶住，再将推杆的倒转半圈，使总泵推杆与活塞之间留有间隙。然后再调整分泵调节杆长度使其伸长，感到分离轴承与分离杠杆或膜片顶住以后，再把调整螺钉调口到二者间隙为2mm左右。

2、对于机械操纵式离合器，离合器踏板自由行程不够，可调整踏板拉杆的工作长度，使分离轴承与分离杠杆或膜片之间的间隙达到规定的值。

3、如因离合器摩擦片沾有油污而打滑，可将分离杠杆或膜片调高，增大分离间隙，用绳索或硬木将离合器踏板固定在分离位置上，之后用螺丝刀缠上一层浸过的擦布，插进分开的一面，转动飞轮，将油污擦掉，再换用干擦布清洁一次。然后用螺丝刀撬开摩擦片的另一面，进行上述操作。洗净后，重新调整分离杠杆高度即可。

4、因离合器片烧蚀而打滑时，如摩擦片较厚，可将烧蚀部分打磨掉，并调整分离杠杆高度即可。

电磁离合器故障诊断与维修

(1) 故障现象

离合器接合后，发动机动力不能完全传给驱动轮，出现汽车起步困难，油耗上升，发动机过热，加速不良等现象。

(2) 故障主要原因及处理方法

离合器打滑的根本原因是压盘不能牢固地压在从动盘摩擦片上，或摩擦片的摩擦系数过小。具体原因主要有：

摩擦片烧损、硬化、有油污或磨损严重，视情况予以修理或更换。

膜片弹簧疲劳、开裂或失效，应予更换。

分离轴承运动发卡不能回位，应予润滑或更换。

压盘或飞轮变形、磨损，应予磨平或更换。

离合器操纵机构调整不当，导致踏板自由行程过小，应予调整。

拉索发卡需润滑等。

电磁离合制动器组EFUL-

T-100-台湾研新由台湾研新股份有限公司提供。台湾研新股份有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏无锡的离合器等行业积累了大批忠诚的客户。台湾研新带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！