

# 永康五金淬火设备---郑州华尔威

产品名称	永康五金淬火设备---郑州华尔威
公司名称	淬火炉中国郑州华尔威电炉制造公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市高新区合欢街10号
联系电话	0371-56685040 15890055215

## 产品详情

### 五金工具淬火设备-华尔威电子公司设备最齐全

华尔威电子有限公司生产的五金工具淬火设备，一机多用，适用范围广，可用于多种工具的淬火，如各种手工工具的淬火、各种农用工具的淬火、面条机刀具的淬火、菜刀的淬火等等。如果您的工具需要淬火，请到华尔威电子来，这里有各种工具的淬火设备！只有您想不到的，没有我们做不到的！欢迎您的到来。

五金工具淬火设备突出优点：不必整体加热，工件变形小，电能消耗小。无公害。加热速度快，工件表面氧化脱碳较轻。表面淬硬层可根据需要进行调整，易于控制。加热设备可以安装在机械加工生产线上，易于实现机械化和自动化，便于管理，且可减少运输，节约人力，提高生产效率。淬硬层马氏体组织较细，硬度、强度、韧性都较高。表面淬火后工件表层有较大压缩内应力，工件抗疲劳破断能力较高。

五金工具淬火设备的用途: 1.五金工具高频淬火热处理,如;虎钳、锤、大力钳、扳手。 2.各种汽、摩配高频淬火热处理,如:曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮、各种拔叉、各种花键轴、传动半轴、各种小轴、曲柄销、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。 3.液压元件,如:柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火热处理。 4.各种电动工具齿轮、轴的高频淬火热处理。 5.各种木工工具,如:斧头、刨刀等热处理。

### 内孔淬火设备，热处理效果佳，内孔变形小

根据热胀冷缩的原理，内孔热处理后会变大，外圆变的更大，如45#钢、40Gr淬火后要变成马氏体；如果内孔热处理做的不好的话，就会造成内孔变形严重。这样的话，我们就要选择好的内孔热处理设备，以很好的完成内孔热处理工艺，减少损失。长内孔淬火设备可用于各种工件内孔的淬火热处理，热处理后，工件内孔变形小，淬硬层适中。

长内孔淬火设备性能特点：1.超音频加热电源工作前无需预热，可连续工作；  
2.能满足圆形钢件的透热需求、钎杆加热端部温度要求；3.可以通过调整功率可缩短或延长透热时间；  
4.设备具有手动、自动加热功能；5.设备外接脚踏开关，通过脚踏开关控制加热电源的启、停，踏下脚踏开关后开始加热，到设定时间后自动停止；6.加热功率、加热时间可调；  
7.在加热过程中有加热指示；8.设备具有过压、过流、缺相、水温、水压报警保护和指示；  
9.设备具有过流复位、定时复位功能；10.冷却水系统使用水压在0.1-0.3Mpa之间；

长内孔淬火设备优点：(1) 加热温度高，而且是非接触式加热；(2) 加热效率高——节能；(3) 加热速度快——被加热物表面氧化少；(4) 温度容易控制——产品质量稳定，省能；(5) 可以局部加热——产品质量好，节能；(6) 容易实现自动控制——省力；(7) 作业环境好——几乎没有、噪声和灰尘；(8) 作业占地少——生产效率高；(9) 能加热形状复杂的工件；(10) 工件容易加热均匀——产品质量好。

长内孔淬火设备应用领域：1、机床导轨的淬火处理；2、煤矿用截齿的焊接；  
3、矿山用一字钎头和梅花钎头的焊接；4、直径65以下螺栓的热变形；  
5、直径50以下的螺母的热变形；6、金属粉末重熔；7、直径700以下链轮的热处理；  
8、直径300以下轴的淬火处理；9、工件的横截面处理；  
10、各种手工工具的淬火处理（锤子，斧头，管钳，断线钳）；  
11、各种汽车工具的热变形（如套筒扳手）；12、汽车、摩托车零部件的局部热处理；  
13、各种机械零部件的局部热处理（需厂家提供图纸及技术要求）。